第一图书网, tushu007.com

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787564028442

10位ISBN编号：7564028440

出版时间：2009-9

出版时间：北京理工大学出版社

作者：李桂福 编

页数：188

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书根据教育部最新颁布的专业目录和中等职业学校工科机械类《机械制图教学大纲》编写，编写过程中融入了作者多年来制图教学经验，并参考了国内外同类教材，同时按最新颁布的《技术制图》与《机械制图》国家标准编写。

本书理论上浅显易懂、实用性强，可作为普通中专、职业中专、技校等机电专业、数控专业、机制专业及相关专业的教学用书。

本教材配套使用的《机械制图习题集》同时出版，供读者使用。

本书的编写重点考虑了以下几点：

（1）注意贯彻“基础理论教学要以应用为目的，以实用为主、够用为度，以掌握概念、强化应用、培养技能为教学重点”的原则，突出看图能力、画图能力（含徒手画图能力）和实践能力的培养。

（2）力求提高书中插图质量，精心描绘、润饰平面图和立体图，刻意使其达到清晰、醒目、秀美的效果。

（3）贯彻新“国标”。

本书全部采用最新《技术制图》和《机械制图》国家标准。

书中涉及的标准内容均符合相应现行标准的规定。

本书共分十章，主要内容包括：制图的基础知识简介、正投影法与基本体的视图、轴测投影、截交线与相贯线、组合体的画图与读图、图样画法、标准件与常用件、零件图、装配图、计算机绘图基础，并附有各种国家标准等。

该书在编写过程中参考了大量的文献资料，在此对其作者一并表示感谢。

由于编者水平有限，加上编写时间仓促，书中缺点在所难免，恳请使用本书的广大师生和读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书共分十章，主要内容包括：制图的基础知识简介、正投影法与基本体的视图、轴测投影、截交线与相贯线、组合体的画图与读图、图样画法、标准件与常用件、零件图、装配图、计算机绘图基础，并附有各种国家标准等。

本书可作为普通中专、职业中专、技校等机电专业、数控专业、机械制图专业及相关专业的教学用书。

书籍目录

第一章　制图的基础知识简介　第一节　制图基本规定　第二节　常用绘图工具及仪器的使用　第三节　平面图形画法　第四节　平面图形分析　第五节　绘图的方法和步骤第二章　正投影法与基本体的视图 第一节　投影法的概念 第二节　三视图的形成及投影规律 第三节　点的投影 第四节　直线投影 第五节　平面投影 第六节　基本体的视图及尺寸标注第三章　轴测投影 第一节　轴测投影的基本知识简介 第二节　正等轴测投影 第三节　斜测投影第四章　截交线与相贯线 第一节　立体表面的截交线 第二节　立体表面的相贯线第五章　组合体的画图与读图　第一节　组合体的构成　第二节　组合体三视图的画法　第三节　组合体三视图的读图　第四节　组合体的尺寸标注第六章　图样画法　第一节　视图　第二节　剖视图　第三节　断面图　第四节　机件的其他表达方法　第五节　剖视图读图第七章　标准件与常用件　第一节　螺纹　第二节　常用螺纹紧固件　第三节　齿轮　第四节　键和销　第五节　滚动轴承　第六节　弹簧第八章　零件图　第一节　零件图的基本知识简介　第二节　零件图的视图选择和尺寸标注　第三节　零件图的技术要求　第四节　零件的工艺结构　第五节　零件图及典型零件的分析　第六节　零件测绘第九章　装配图　第一节　装配图的内容及其表达方法　第二节　装配图中的尺寸标注和技术要求　第三节　装配图中的序号和明细栏　第四节　装配工艺结构　第五节　装配图的画法　第六节　读装配图及由装配图拆画零件图第十章　计算机绘图基础附录

章节摘录

①结构特点。
通常由工作部分、支撑（安装部分）、连接部分组成，上有光孔、螺纹控、肋板、槽等结构。
②加工方法。
又架类零件一般都是铸件或锻件毛坯，毛坯形状较为复杂，需经不同的机械加工，而加工位置难以分出主次。
③主视图选择。
在选择主视图时，主要按形状特征和工作位置（自然位置）确定。
④视图表达方案。
又架类零件的结构形状较为复杂，一般都需要两个以上的视图来表示。
由于它的某些结构形状不平行于基本投影面，所以常常采用斜视图或斜剖视和剖面来表示。
对零件上的一些内部结构可采用局部剖视，对某些较小的结构，也可采用局部放大图。
它们的长度方向、宽度方向、高度方向的主要基准一般为孔的中心线、轴线、对称平面和较大的加工平面。
定位尺寸较多，要注意能否保证定位的精度。
一般要标注出孔中心线（轴线）间的距离，或孔中心线（轴线）到平面的距离，或平面到平面的距离。
定形尺寸一般都采用形体分析法标注尺寸，以便于制作木模。
一般情况下，内、外结构形状要注意保持一致。
拔模斜度、铸造圆角也要标注出来。
⑤技术要求。
表面粗糙度、尺寸公差、形位公差没有什么特殊要求。
（2）识读拨叉零件图的方法和步骤如下　①粗读。
拨叉主要用在机床或内燃机等各种机器的操纵机构上，操纵机器或调节速度等。
图8-36所示拨叉材料为ZG45钢，比例为1：1。
②视图表达和结构形状分析。
本例由两个基本视图、一个局部剖视图和一个移出断面图组成。
根据视图的配置可知A-A剖视图为主视图，左视图主要表达拨叉的外形，并表示了B－B日局部剖视的剖切位置。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com