

<<数控加工编程与操作实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作实训>>

13位ISBN编号：9787564026967

10位ISBN编号：7564026960

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：谭惠忠，敖春根，余萍 著

页数：136

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工编程与操作实训>>

### 内容概要

《数控加工编程与操作实训》围绕着数控车床、数控铣床及数控加工中心的编程与操作这个核心，以企业数控加工技术职业岗位实际需要的知识与技能及工作过程为主线，以数控加工的对象——“零件”为载体，详细地介绍了主流数控系统与数控机床的安全操作与维护保养、数控加工的工作过程、数控加工工艺设计、数控机床的编程技术以及典型零件的数控加工技术等内容。

## &lt;&lt;数控加工编程与操作实训&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控车床安全操作规程教育与维护保养1.1 数控车床安全操作规程1.2 数控车床日常维护与保养方法第2章 数控车床操作2.1 操作装置与操作界面介绍2.2 上电开机、关机、急停等基本操作2.3 机床手动操作2.4 试切对刀操作及刀偏值输入2.5 程序输入与管理2.6 程序运行第3章 数控车削加工工艺3.1 数控车削加工零件的工艺性分析3.2 数控车削加工工艺路线的拟定3.3 切削用量的选择第4章 数控车削加工编程技术4.1 数控车床的坐标系及运动方向4.2 程序结构与格式4.3 辅助功能M代码4.4 准备功能G代码4.5 暂停指令(G04)4.6 螺纹切削指令(G32/G33)第5章 固定循环指令编程技术5.1 简单固定循环指令:G80、G81、G825.2 复合固定循环指令:G71、G72、G73、G76第6章 轴类零件数控车削加工第7章 套类零件的数控车削加工7.1 内孔车刀的种类7.2 车孔的关键技术7.3 车阶梯孔基础知识7.4 实例第8章 螺纹类零件加工第9章 复杂零件数控车削加工第10章 数控铣床(加工中心)安规教育与维护保养10.1 数控铣床(加工中心)安全操作规程10.2 数控铣床(加工中心)维护与保养第11章 数控铣床(加工中心)基本操作11.1 数控系统与机床操作面板介绍11.2 基本操作11.3 数控加工中心机床自动换刀第12章 数控铣削加工工艺12.1 零件图样的工艺分析12.2 加工方法选择及加工方案的确定12.3 工序设计12.4 零件安装与夹具选择12.5 对刀点的确定12.6 刀具的选择12.7 切削用量的选择第13章 数控铣削加工编程技术13.1 程序的基本结构13.2 坐标系13.3 坐标原点13.4 常用编程指令代码13.5 常用编程指令介绍第14章 数控铣床(加工中心)工件坐标系找正14.1 XY平面找正14.2 Z坐标找正.....第15章 平面类零件数控铣削加工第16章 孔类零件数控铣削加工第17章 复杂零件的数控铣削加工

<<数控加工编程与操作实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>