

<<金属加工常识>>

图书基本信息

书名：<<金属加工常识>>

13位ISBN编号：9787564025915

10位ISBN编号：7564025913

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：唐世林，刘党生 主编

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属加工常识>>

### 内容概要

本教材以适应工程实践为出发点，力求体现中职中专教育的特点，强调对学生应用能力和实践能力的培养，充分体现新材料、新工艺、新技术的应用。

本教材主要阐述了工程中常用金属材料的分类、成分、组织、性能特点，以及各种金属材料成型的原理、方法、工艺特点及其应用。

全书共七章，主要内容包括铸造成型、锻压成型、焊接成型、金属切削加工基础、切削加工工艺过程的制定、钳工、特种加工。

每章后面均附有一定数量的练习题。

## &lt;&lt;金属加工常识&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 铸造成型 第一节 铸造工艺基础 第二节 砂型铸造详解 第三节 铸造工艺图 第四节 金属的铸造性能 第五节 铸件结构工艺性 第六节 特种铸造第二章 锻压成型 第一节 锻压工艺基础 第二节 金属锻压常识 第三节 金属锻造工艺 第四节 自由锻造工艺过程设计 第五节 锻造结构工艺性 第六节 冲压工艺基础第三章 焊接成型 第一节 焊接工艺基础 第二节 气焊与气割 第三节 焊条电弧焊 第四节 其他焊接方法 第五节 常用金属材料的焊接 第六节 焊接结构工艺性 第七节 焊接应力及变形 第八节 焊接新工艺第四章 金属切削加工基础 第一节 金属切削加工基础知识 第二节 金属切削加工过程 第三节 金属切削过程中的物理现象 第四节 金属切削加工刀具 第五节 金属切削机床的分类和编号 第六节 齿轮齿形加工 第七节 车床与车削 第八节 钻床与钻削、镗床与镗削 第九节 刨床与刨削、插床与插削 第十节 铣床与铣削 第十一节 磨床与磨削第五章 切削加工工艺过程制订 第一节 切削加工工艺规程基础 第二节 安装与定位 第三节 零件切削加工工艺过程的制订第六章 钳工 第一节 钳工工艺基础 第二节 划线 第三节 錾削 第四节 锯削 第五节 锉削 第六节 钻孔、扩孔、铰孔和绞孔 第七节 攻螺纹和套螺纹 第八节 装配工艺第七章 先进加工技术 第一节 特种加工 第二节 数控加工简介 第三节 典型数控机床简介

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>