

<<极限配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787564025892

10位ISBN编号：7564025891

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：文海滨

页数：127

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<极限配合与技术测量>>

### 内容概要

本书主要内容为理论教学及部分常用仪器介绍，另有配套实验教程供学生实验或者工程人员检测指导用。

理论教学内容包括：极限与配合概述、技术测量基础、形位公差、表面粗糙度、平键和花键连接、普通螺纹联结、直齿圆柱齿轮。

本书力求以培养综合素质为基础，以能力为根本，把提高学生的实际职业能力放在首要位置，突出实践性教学手段，以让学生达到能为生产一线服务的优秀劳动者。

新教材编委全面贯彻素质教育思想，从社会发展对高素质劳动者和中初级专门人才需要的实际出发，注重对学生的创新精神和实践能力的培养，努力为教材选用提供比较和选择，满足不同学制、不同专业和不同办学条件的教学需要。

## <<极限配合与技术测量>>

### 书籍目录

#### 绪论

第一节 互换性和标准化概述

第二节 课程的地位、性质和任务

#### 第一章 极限与配合

第一节 基本术语及其定义

第二节 极限与配合的基本内容

#### 第二章 技术测量基础

第一节 技术测量的一般概念

第二节 测量方法分类

第三节 计量器具的分类及其技术指标

第四节 测量误差的基本知识

第五节 孔、轴尺寸与锥度、角度的检测

#### 第三章 形状和位置公差

第一节 形位公差概述

第二节 形位公差的标注方法

第三节 形位公差带

第四节 形位误差的检测

#### 第四章 表面粗糙度

第一节 表面粗糙度概述

第二节 表面粗糙度的评定

第三节 表面粗糙度的选用

第四节 表面粗糙度的符号代号及其注法

第五节 表面粗糙度的测量

#### 第五章 平键和花键联结的技术测量

第一节 平键联结的技术测量

第二节 矩形花键联结的技术测量

#### 第六章 普通螺纹结合的公差与检测

第一节 概述

第二节 螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响

第三节 普通螺纹的公差与配合

第四节 普通螺纹的检测

#### 第七章 直齿圆柱齿轮的公差与检测

第一节 齿轮概述

第二节 齿轮误差的评定指标及检测

第三节 齿轮副误差的评定指标及检测

第四节 渐开线圆柱齿轮精度标准及应用

<<极限配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>