

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787564025885

10位ISBN编号：7564025883

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：刘党生 编

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属切削原理与刀具>>

### 内容概要

《金属切削原理与刀具》内容包括“金属切削原理”和“金属切削刀具”两部分，共分八章，依次为基本定义、刀具材料、金属切削过程及其基本规律、金属切削基本理论的应用、车刀、钻削与孔加工刀具、铣削与铣刀、其他刀具。

为了便于学习，各章附有思考与习题及实验。

《金属切削原理与刀具》内容在讲授时，可根据本校的实际情况作适；增减。

## <<金属切削原理与刀具>>

### 书籍目录

第一章 金属切削加工的基本定义 第一节 切削运动和工件表面 第二节 刀具切削部分的几何角度  
第三节 切削要素第二章 刀具材料 第一节 刀具材料应具备的性能 第二节 常见刀具材料 第三节 其  
他刀具材料第三章 金属切削过程及其基本规律 第一节 切削变形 第二节 切削力 第三节 切削温度  
第四节 刀具磨损第四章 金属切削基本理论的应用 第一节 切屑控制 第二节 改善工件材料的切削  
加工性 第三节 切削液及其选用 第四节 已加工表面的质量 第五节 刀具几何参数的合理选择 第  
六节 切削用量的合理选择第五章 车刀 第一节 车刀的分类 第二节 焊接车刀 第三节 可转位(刀片)  
车刀 第四节 成形车刀第六章 钻削与孔加工刀具 第一节 孔加工刀具分类 第二节 深孔钻 第三节  
钻削与麻花钻 第四节 铰刀 第五节 镗刀 第六节 孔加工复合刀具第七章 铣削与铣刀 第一节 铣刀  
的分类及铣削 第二节 硬质合金面铣刀 第三节 尖齿铣刀 第四节 成形铣刀第八章 其他刀具 第一  
节 拉刀 第二节 齿轮刀具 第三节 螺纹刀具 第四节 自动线和数控机床刀具附录 本书采用的名词、  
术语和符号

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>