

<<车工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787564023652

10位ISBN编号：7564023651

出版时间：2009-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：蔡晓东 编

页数：113

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工工艺与技能训练>>

内容概要

内容提要职业教育培养的是面向生产的技术型人才，车工是一门重要实践课，主要任务是为学习后续的相关专业课程和从事车削加工工作打好基础。

根据中等职业学校学生情况及国内外教材编写经验，本书删去了较深的理论推导，力求突出系统性、针对性、典型性和实用性。

叙述深入浅出，力求做到“通俗易懂、好教好学”的特点。

本书系统地介绍了车床的基础知识和工艺，车削轴类工件、盘套类工件、圆锥面、螺纹、成形面、中等复杂工件的相关知识及车床其他加工方法，以及典型工件的车削加工实训，通过实例提供详细的车削加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功倍的效果。

以期达到快速提高读者操作和应用水平的能力。

<<车工工艺与技能训练>>

书籍目录

第一章 车工的基础知识 第一节 车削的基本内容 第二节 车床的润滑和维护保养 第三节 文明生产与安全生产第二章 切削的基本知识 第一节 车刀 第二节 车削过程和切削力 第三节 切削液第三章 轴类工件和端面的车削 第一节 轴类工件概述 第二节 轴类工件的装夹 第三节 轴类工件的车削 第四节 端面的车削第四章 套类零件的车削 第一节 套类零件的技术要求和车削特点 第二节 钻孔 第三节 扩孔和铰孔 第四节 车孔 第五节 铰孔 第六节 套类工件内沟槽的车削 第七节 套类零件的车削实例第五章 圆锥面的车削 第一节 套类零件的技术要求和车削特点 第二节 车外圆锥 第三节 车内圆锥 第四节 圆锥面的检验和质量控制 第五节 圆锥零件的车削实例第六章 螺纹的车削 第一节 螺纹基本知识 第二节 三角形螺纹的车削 第三节 梯形螺纹的车削 第四节 螺纹的测量 第五节 三角形螺纹的车削实例 第六节 梯形螺纹的车削实例第七章 车成形面和表面的修饰加工 第一节 成形面的车削 第二节 抛光 第三节 研磨 第四节 滚花

<<车工工艺与技能训练>>

章节摘录

插图：(1) 开车前检查车床各部分机构及防护设备是否完好，各手柄是否灵活、位置是否正确。检查备注油孔，并进行润滑。

然后使主轴空运转1~2 min，待车床运转正常后才能工作。

若发现车床有毛病，应立即停车并申报检修。

(2) 主轴变速必须先停车，变换进给箱手柄要在低速下进行。

为保持丝杠的精度，除切削螺纹外，不得使用丝杠进行机动进给。

(3) 刀具、量具及工具等的放置要稳妥、整齐、合理，有固定的位置，便于操作时取用，用后应放回原处。

主轴箱盖上不应放置任何物品。

(4) 工具箱内应分类摆放物件。

精度高的应放置稳妥，重物放下层、轻物放上层，不可随意乱放，以免损坏和丢失。

(5) 正确使用和爱护量具。

经常保持清洁，用后擦净、涂油、放入盒内，并及时归还工具室。

所用量具必须定期校验，以保证其度量准确。

(6) 不允许在卡盘及床身导轨上敲击或校直工件，床面上不准放置工具或工件。

装夹、找正较重工件时，应用木板保护床面。

拆卸时若工件卸不下，应用千斤顶支撑。

(7) 车刀磨损后，应及时刃磨，不允许用钝刃车刀继续车削，以免增加车床负荷、损坏车床，影响工件表面的加工质量和生产效率。

(8) 批量生产的零件，首件应送检。

在确认合格后，方可继续加工。

精车工件要注意防锈处理。

(9) 毛坯、半成品和成品应分开放置。

半成品和成品应堆放整齐、轻拿轻放，严防碰伤已加工表面。

(10) 图样、工艺卡片应放置在便于阅读的位置，并注意保持其清洁和完整。

(11) 使用切削液前，应在床身导轨上涂抹润滑油。

(12) 工作场地周围应保持清洁整齐。

(13) 工作完毕后，将所用过的物件擦净归位，清理机床、刷去切屑、擦净机床各部位的油污；按规定加注润滑油，最后把机床周围打扫干净；将床鞍摇至床尾一端，各转动手柄放到空挡位。

二、安全生产 (1) 工作时应穿工作服、戴袖套。

女同志应戴工作帽，将长发塞入帽子里。

(2) 工作时，头不能离工件太近；为防止切屑飞入眼中，必须戴防护眼镜。

夏季禁止穿裙子、短裤和凉鞋上机操作。

(3) 工作时，必须集中精力，注意手、身体和衣服不能靠近正在旋转的机件。

如工件、带轮、胶带、齿轮等。

(4) 工件和车刀必须装夹牢固，以防飞出伤人。

卡盘应装有保险装置。

装夹好工件后，卡盘扳手必须随即从卡盘上取下。

<<车工工艺与技能训练>>

编辑推荐

《车工工艺与技能训练》是由北京理工大学出版社出版的。

<<车工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>