

<<数控设备与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控设备与编程>>

13位ISBN编号：9787564020781

10位ISBN编号：7564020784

出版时间：2009-9

出版时间：北京理工大学出版社

作者：白娟娟，符兴承 主编

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控设备与编程>>

内容概要

《数控设备与编程》是以教育部最新颁发的数控技术应用专业的“数控设备与编程教学基本要求”为主线，以有关行业职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准为基点，本着必需、够用的原则对教材中涉及的各知识点重新进行了筛选和补充，在编排上注重对学生数控设备的基本操作能力、编程能力及对设备的维护保养能力的培养，并注重体现新技术、新工艺、新方法。此外，教材中各章均附有复习思考题。

<<数控设备与编程>>

书籍目录

- 第一章 数控设备基本知识
 - 第一节 数控机床概述
 - 第二节 几种基本的传动副
 - 第三节 数控编程基础
 - 第四节 数控编程的内容与步骤
 - 第五节 数控系统的基本功能代码
- 第二章 数控车床及其程序编制
 - 第一节 数控车床基础知识
 - 第二节 数控车床编程的工作准备
 - 第三节 数控车床基本编程方法
 - 第四节 数控车床操作要点
 - 第五节 数控车床编程实例
- 第三章 数控铣床及其程序编制
 - 第一节 数控铣床基本知识
 - 第二节 数控铣床的主要结构
 - 第三节 数控铣床主要功能指令及坐标系
 - 第四节 编程实例
- 第四章 加工中心编程与操作
 - 第一节 加工中心基础知识
 - 第二节 加工中心常用的编程方法
 - 第三节 加工中心的基本操作
 - 第四节 加工中心编程实例
- 第五章 数控特种加工设备及其程序编制
 - 第一节 数控电火花线切割机床
 - 第二节 数控电火花成型加工机床
 - 第三节 数控激光加工机
- 第六章 数控自动编程
 - 第一节 自动编程概述
 - 第二节 Mastercam基础知识
 - 第三节 Mastercam二维图形构建
 - 第四节 Mastercam三维造型
 - 第五节 Mastercam的数控加工
- 第七章 数控加工设备的应用与维护
 - 第一节 数控加工设备的安装、调试与验收
 - 第二节 设备验收
 - 第三节 数控加工设备故障的诊断与处理
 - 第四节 数控加工设备的使用与维护

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>