

<<塑料成型工艺与模具设计学习指导>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具设计学习指导>>

13位ISBN编号：9787564014339

10位ISBN编号：7564014334

出版时间：2008-3

出版单位：理工大学

作者：孙玲

页数：247

字数：306000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成型工艺与模具设计学习指导>>

### 内容概要

本书是“塑料成型工艺与模具设计”课程的配套教材，全书由绪论、3大篇和附录组成，第一篇为塑料成型基础知识（第1章至第3章）；第二篇为注射成型工艺及模具设计（第4章至第12章）；第三篇为压缩、压注、挤出、气动等其他塑料成型及模具设计（第13章至第16章）；附录为3套模拟试卷和评分标准。

各章结构由内容简介、目的与要求、重点与难点；学习要点与指导；训练题与解题指南三部分内容组成。

通过对三部分内容的学习与训练，学生可在较短时间内提高对课程各章基本理论的认识与掌握程度和运用相关理论知识解决实际问题的技能。

本书可作为材料成型与控制（模具设计与制造）专业、高分子材料与工程、机械设计与制造等专业的学习指导教材，也可供从事塑料成型加工工艺与模具设计工程技术人员参考。

## &lt;&lt;塑料成型工艺与模具设计学习指导&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论	0.1 学习要点与指导	0.1.1 塑料工业体系与塑料制件生产	0.1.2 模具与塑料模具	0.1.3
塑料主要成型方法与成型模具和设备	0.1.4 研究内容与能力培养	0.1.5 塑料产品生产流程	0.1.6 塑料成型及模具技术的发展趋势	0.2 训练题
0.3 参考答案与解题指南第一篇 塑料成型基础	第1章 塑料概述	1.1 学习要点与指导	1.1.1 塑料的组成与定义	1.1.2 塑料的分类
1.1.3 塑料的优缺点	1.2 训练题	1.3 参考答案与解题指南	第2章 聚合物结构特点与性能	2.1 学习要点与指导
2.1.1 高分子聚合物的结构特点	2.1.2 聚合物的热力学性能及加工适应性	2.1.3 聚合物的流变性质	2.1.4 聚合物熔体的弹性	2.1.5
聚合物的加热、冷却及残余应力	2.1.6 聚合物成型过程中的物理化学变化	2.1.7 塑料成型性能	2.2 训练题	2.3 参考答案与解题指南
第3章 塑料制件设计	3.1 学习要点与指导	3.1.1 塑件尺寸和精度	3.1.2 表面粗糙度	3.1.3 结构设计
3.2 训练题	3.3 参考答案与解题指南第二篇 注射成型工艺及模具设计	第4章 注射成型工艺及设备	4.1 学习要点与指导	4.1.1 注射成型原理与工艺
4.1.2 注射成型设备	4.2 训练题	4.3 参考答案与解题指南	第5章 注射模具概述	5.1 学习要点与指导
5.1.1 注射模的组成	5.1.2 注射模的分类与典型结构	5.1.3 模具与注射机的关系	5.2 训练题	5.3 参考答案与解题指南
第6章 型腔布局与浇注系统的设计	6.1 学习要点与指导	6.1.1 型腔布置	6.1.2 普通浇注系统	6.1.3 无流道凝料浇注系统
6.1.4 排气结构设计	6.2 训练题	6.3 参考答案与解题指南	第7章 注射模成型零部件设计	7.1 学习要点与指导
7.1.1 成型零部件的结构设计	7.1.2 成型零件的工作尺寸计算	7.1.3 成型零件工件尺寸计算示例	7.1.4 成型腔壁厚的计算	7.2 训练题
7.3 参考答案与解题指南	第8章 结构零部件设计	8.1 学习要点与指导	8.1.1 导向机构设计	8.1.2 紧固、支承零部件
8.1.3 注射模的标准模架	8.1.4 模架选择	8.2 训练题	8.3 参考答案与解题指南	第9章 脱模机构设计
9.1 学习要点与指导	9.1.1 脱模机构的组成与分类	9.1.2 脱模力的计算	9.1.3 脱模机构的设计原则	9.1.4 脱模机构的类型及设计
9.2 训练题	9.3 参考答案与解题指南	第10章 侧向分型与抽芯机构设计	10.1 学习要点与指导	10.1.1 侧向分型与抽芯机构分类与特点
10.1.2 斜导柱侧向分型与抽芯机构	10.1.3 弯销侧向分型与抽芯机构	10.1.4 斜导槽侧向分型与抽芯机构	10.1.5 斜滑块侧向分型与抽芯机构	10.1.6 弹性元件驱动侧抽芯机构
10.1.7 齿轮齿条侧向分型与抽芯机构	10.2 训练题	10.3 参考答案与解题指南	第11章 注射模温度调节系统	11.1 学习要点与指导
11.1.1 模具温度控制方式	11.1.2 温度调节的必要性	11.1.3 冷却系统对生产效率的影响	11.1.4 冷却系统的设计原则	11.1.5 冷却管道计算
11.1.6 冷却回路计算示例	11.1.7 常见冷却系统结构	11.1.8 模具加热系统	11.2 训练题	11.3 参考答案与解题指南
第12章 注射模设计程序与举例	12.1 学习要点与指导	12.1.1 注射模设计步骤	12.1.2 注射模设计举例	12.2 训练题
12.3 参考答案与解题指南第三篇 压缩、压注、挤出、气动等成型工艺及模具设计	第13章 压缩成型工艺及模具设计	13.1 学习要点与指导	13.1.1 压缩成型原理、工艺	13.1.2 压缩成型模具
13.2 训练题	13.3 参考答案与解题指南	第14章 压注成型与压注模设计	14.1 学习要点与指导	14.1.1 压注成型原理与工艺
14.1.2 压注模结构组成与分类	14.1.3 液压机工艺参数的校核	14.1.4 压注模结构设计	14.2 训练题	14.3 参考答案与解题指南
第15章 挤出成型与挤出模设计	15.1 学习要点与学习指导	15.1.1 挤出成型原理和工艺	15.1.2 挤出成型模具	15.1.3 棒材挤出成型机头设计
15.1.4 吹塑薄膜机头	15.1.5 板材、片材挤出成型机头	15.1.6 异型材挤出成型机头	15.1.7 电线电缆挤出成型机头	15.2 训练题
15.3 参考答案与解题指南	第16章 气动成型及模具设计	16.1 学习要点及学习指导	16.1.1 吹塑成型及模具设计	16.1.2 真空成型工艺与模具设计
16.1.3 压缩空气成型工艺与模具设计	16.1.4 压缩空气成型与真空成型比较	16.2 训练题	16.3 参考答案与解题指南附录：模拟试卷与评分标准	模拟试卷（一）（二）（三）
参考答案及评分标准	（一）（二）（三）			



版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>