

<<互换性与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<互换性与技术测量>>

13位ISBN编号：9787564012588

10位ISBN编号：7564012587

出版时间：2007-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：魏斯亮,李时骏

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与技术测量>>

内容概要

本书系统地介绍了互换性与技术测量的基础知识，包括：互换性与标准化，极限与配合，形状和位置公差，表面粗糙度标准，技术测量基础知识，普通螺纹的公差与配合，滚动轴承的公差与配合，键与花键的公差与配合，渐开线圆柱齿轮传动公差，尺寸链的计算方法等，共计10章。

本书根据2009年6月底之前颁布的最新国家标准进行修订，全书突出对公差带特点的分析与应用，突出对重点、难点问题的讨论，在各章基本内容之后均附有习题，在各章中均有解题所需的公差表格，以方便教学与读者自学。

本书可作为高等院校机械类、机电类、材料成型类、仪器仪表类、机电设备类等各专业“互换性与技术测量”课程的教学用书，也可供机械设计制造工程技术人员参考。

<<互换性与技术测量>>

书籍目录

第1章 互换性、标准与标准化

- 1.1 互换性的基本概念
- 1.2 标准与标准化
- 1.3 优先数和优先数系
- 1.4 零件的误差、公差及检测
- 1.5 本课程学习方法指导

习题

第2章 极限与配合标准

- 2.1 极限与配合的基本术语及定义
- 2.2 标准公差系列
- 2.3 基本偏差系列
- 2.4 配合种类的标准化
- 2.5 一般公差——未注公差的线性和角度尺寸的公差
- 2.6 大尺寸段、小尺寸段公差与配合简介
- 2.7 极限与配合标准的选择应用

习题

第3章 形状和位置公差

- 3.1 概述
- 3.2 形状公差
- 3.3 位置公差
- 3.4 公差原则
- 3.5 形位公差的选择方法
- 3.6 形位公差的标注
- 3.7 形位公差选择举例
- 3.8 形位误差的检测

习题

第4章 表面粗糙度标准

- 4.1 概述
- 4.2 表面粗糙度标准
- 4.3 表面粗糙度参数选用及标注方法
- 4.4 表面粗糙度的测量

习题

第5章 技术测量基础知识

- 5.1 技术测量概述
- 5.2 计量器具与测量方法
- 5.3 测量误差及数据处理
- 5.4 光滑工件尺寸的检验
- 5.5 光滑极限量规设计

习题

第6章 普通螺纹的公差与配合

- 6.1 普通螺纹的基本牙形和几何参数
- 6.2 普通螺纹几何参数对螺纹互换性的影响
- 6.3 普通螺纹的公差与配合
- 6.4 普通螺纹的测量

习题

<<互换性与技术测量>>

第7章 滚动轴承的公差与配合

7.1 概述

7.2 滚动轴承精度等级及其应用

7.3 滚动轴承公差带的特点

7.4 滚动轴承与轴颈及外壳孔的配合

习题

第8章 键与花键的公差与配合

8.1 单键连接的公差与配合

8.2 矩形花键的公差与配合

8.3 键与花键的检测方法

习题

第9章 渐开线圆柱齿轮传动公差

9.1 概述

9.2 影响齿轮传递运动准确性的偏差及其测量

9.3 影响齿轮传动平稳性的偏差及其测量

9.4 影响齿轮载荷分布均匀性的偏差及其测量

9.5 影响齿轮副侧隙的偏差及其测量

9.6 渐开线圆柱齿轮精度标准

习题

第10章 尺寸链计算方法

10.1 尺寸链的基本概念

10.2 尺寸链的计算方法

习题

附录 产品几何技术规范 (GPS) 13项国家标准修订

参考文献

<<互换性与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>