

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787564009861

10位ISBN编号：7564009861

出版时间：2007-2

出版时间：理工大学

作者：张克义

页数：227

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习>>

### 内容概要

本书是根据教育部新颁布的“高等学校工科金工实习教学基本要求”，结合作者多年的金工实习教学经验编写的。

全书包括材料及成形加工、切削加工和现代加工技术三个模块，内容为工程材料与热处理、铸造、锻压、焊接、切削加工的基本知识、车削、铣削、刨削、磨削、钳工、数控车削、数控铣削、数控电火花线切割等共11章。

本书可作为高等学校及高等职业技术学校机械类、近机械类、非机械类专业金工实习教材，也可供有关专业工程技术人员和技术工人参考。

## &lt;&lt;金工实习&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论 1.1 概述 1.2 工程材料 1.3 热处理工艺 1.4 小结 1.5 思考题第2章 铸造  
2.1 铸造实习安全技术 2.2 砂型铸造的基础知识 2.3 铸造的基本操作过程 2.4 铸件的常见  
缺陷 2.5 特种铸造 2.6 铸造综合训练题 2.7 小结 2.8 思考题第3章 锻压 3.1 锻压实习安  
全技术 3.2 锻压基础知识 3.3 自由锻造基本操作过程 3.4 胎模锻造基本操作过程 3.5 冲压  
基本操作过程 3.6 锻压综合训练题 3.7 小结 3.8 思考题第4章 焊接 4.1 焊接和气割实习安  
全技术 4.2 焊接基础知识 4.3 焊接和气割基本操作过程 4.4 其他焊接方法 4.5 焊接综合训  
练题 4.6 小结 4.7 思考题第5章 切削加工的基本知识 5.1 概述 5.2 刀具材料和几何角度  
5.3 量具 5.4 切削加工的一般步骤 5.5 小结 5.6 思考题第6章 车工 6.1 车削实习安全技  
术 6.2 概述 6.3 卧式车床 6.4 车刀的安装 6.5 工件的安装及所用附件 6.6 车床操作要点  
6.7 车削基本操作过程 6.8 车削综合训练题 6.9 小结 6.10 思考题第7章 铣工 7.1 铣削  
实习安全技术 7.2 概述 7.3 铣床 7.4 铣削基本操作过程 7.5 铣削综合训练题 7.6 小结  
7.7 思考题第8章 刨工第9章 磨工第10章 钳工第11章 数控加工参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>