

<<机床数控技术及编程>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术及编程>>

13位ISBN编号：9787564008482

10位ISBN编号：7564008482

出版时间：2006-12

出版时间：北京理工大学出版社

作者：黄新燕

页数：298

字数：454000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机床数控技术及编程>>

### 内容概要

本书以现代数控机床为基础，较详细地介绍了当前机床数字控制的原理和最新技术。全书共分为8章，主要包括轮廓插补原理、数控机床的程序编制、计算机数字控制装置、位置检测装置、数控机床的伺服系统、机床电气控制原理和实验指导。

本书内容全面、深入，各章既有联系性，又有一定的独立性。

可作为高等院校机电一体化类专业本科生的教材。

对于想学习或使用数控机床的读者也有很好的参考价值。

## &lt;&lt;机床数控技术及编程&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概论 1.1 基本概念 1.2 数控机床的组成及分类 1.3 数控技术的发展第2章 数控装置的轮廓控制原理 2.1 概述 2.2 脉冲增量插补算法 2.3 数据采样插补法 2.4 进给速度控制 2.5 曲面直接插补(SDI)第3章 数控机床的程序编制 3.1 概述 3.2 数控机床的有关功能规定 3.3 程序编制中的数学处理 3.4 数控车床程序编制实例 3.5 数控铣床编程实例第4章 计算机数字控制装置 4.1 CNC系统的组成及特点 4.2 计算机数控系统的硬件结构 4.3 CNC系统的软件结构及控制 4.4 CNC系统的接口及通信 4.5 CNC系统的输入及数据处理 4.6 刀具补偿原理 4.7 CNC系统的可编程控制器第5章 位置检测装置 5.1 感应同步器 5.2 光栅 5.3 编码盘第6章 伺服驱动系统 6.1 概述 6.2 步进电机及其驱动控制系统 6.3 直流伺服电机及其速度控制 6.4 交流伺服电机及其速度控制系统 6.5 直线电机及其在数控机床中的应用 6.6 位置控制第7章 机床电气控制 7.1 常用低压电器 7.2 机床电气原理图的画法规则 7.3 机床电路的逻辑表示 7.4 机床电气控制电路第8章 数控技术及编程实验 8.1 数控插补原理实验 8.2 数控刀具半径补偿实验 8.3 数控加工程序编制实验 8.4 数控机床加工实验 8.5 速度控制实验 8.6 KR型交流变频调速实验附录A SKY2000型数控系统使用说明 A1 SKY2000型数控系统 A2 显示装置外观、键盘及鼠标 A3 系统的启动与关闭 A4 操作方式及功能附录B LZH-1型交流伺服实验系统——速度控制实验系统简介 B1 实验设备 B2 使用方法 B3 速度控制实验原理参考文献

## <<机床数控技术及编程>>

### 编辑推荐

数控人才奇缺的现状在我国十分普遍，培养数控人才是社会发展的需要，更是我国实现工业现代化的需要。

为此编写了“机床数控技术及编程”一书，主要对机床数控技术及编程所涉及的几个方面进行了集中、深入地介绍。

《机床数控技术及编程》通过向读者介绍数控技术的基本概念、原理和国内外最新的技术成果，来帮助读者掌握知识和提高工作能力。

《机床数控技术及编程》可作为高等院校机电一体化相关专业的教材，也可以作为有志于发展我国数控事业的科研人员和工程技术人员的参考书。

<<机床数控技术及编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>