第一图书网, tushu007.com

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787564007768

10位ISBN编号：7564007761

出版时间：2006-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：陈子银

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材以培养技能型人才为目的，从应用的角度出发主要介绍了数控加工方法、工艺和编程。全书分为6章，包括数控加工基础知识、数控车削加工技术、数控铣削加工技术、特种加工技术、高新加工技术和机械加工质量等内容。

本书可作为高职高专和中等职业学校教学用书，也可作为本科院校教学参考书以及工厂维修人员的自学参考书。

本书适用于数控技术、机电一体化、机械制造及自动化等专业教学。

<<数控加工技术>>

书籍目录

第1章 数控加工基础知识1.1 数控机床相关知识1.2 数控编程概述1.3 数控加工的特点第2章 数控车削加工技术2.1 数控车床概述2.2 数控车床刀具与夹具系统2.3 数控车削加工工艺2.4 数控车床编程指令及要点2.5 数控车床加工实例与操作第3章 数控铣削加工技术3.1 数控铣床概述3.2 数控铣床刀具与夹具系统3.3 数控铣削加工工艺3.4 数控铣床编程指令及要点3.5 数控铣床加工实例与操作第4章 特种加工技术4.1 电火花加工的基本原理与特点4.2 电火花加工机床简介4.3 电火花加工工艺规律4.4 电火花加工工艺与实例4.5 数控电火花线切割加工4.6 电火花线切割加工工艺4.7 电火花线切割机床编程技术第5章 高新加工技术5.1 高速切削加工技术5.2 超精密加工技术5.3 微细加工技术5.4 快速成形制造技术（RPM）5.5 敏捷制造5.6 虚拟制造第6章 机械加工质量6.1 机械加工精度6.2 机械加工表面质量6.3 质量管理与保证技术参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com