

<<热加工手册>>

图书基本信息

书名：<<热加工手册>>

13位ISBN编号：9787563909728

10位ISBN编号：7563909729

出版时间：2002-9

出版时间：北京工业大学出版社

作者：珊曼莎·哈丁汉

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<热加工手册>>

### 内容概要

编写出版《材料工程丛书》的目的是力图为从事材料加工、生产、科研及应用的人员提供一套实用性强、综合性强、内容新颖的工具性手册。

本丛书计划出版5个分册，分别是《特种加工手册》、《热加工手册》、《冷加工手册》、《表面处理手册》、《实用材料手册》。

《热加工手册》从实用角度出发，对生产中常用的涂料涂装、电镀、热浸镀、物理气相沉积、化学气相沉积、表面扩散渗入、涂层与纳米表面工程、军事表面工程、涂层性能检测等方面均进行了较详细的介绍，不少内容是实际工作的总结，可直接应用于生产。

<<热加工手册>>

书籍目录

前言第1篇 毛坯制造第1章 毛坯成形方法1.1 概述1.2 毛坯成形方法第2章 毛坯材料2.1 毛坯种类和毛坯余量2.2 毛坯选择第2篇 铸造第3章 铸造生产的基础知识3.1 铸造生产概述3.2 铸造生产的理论基础第4章 铸造合金4.1 铸造合金的分类4.2 铸造合金的铸造性能4.3 常用铸造合金第5章 铸造工艺及设备5.1 铸造工艺规程5.2 铸造型(芯)砂5.3 铸造砂型(芯)工艺5.4 浇注系统5.5 铸造工艺装备5.6 特种铸造5.7 铸件质量控制第3篇 锻造第6章 锻造前的准备6.1 算料与下料6.2 锻造温度范围的确定6.3 加热时间的确定6.4 加热方法及注意事项第7章 自由锻与模锻7.1 自由锻造7.2 锤上模锻7.3 各种压力机上模锻第8章 成形、精整、热处理及质量控制.....第4篇 焊接第5篇 热处理参考文献

<<热加工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>