第一图书网, tushu007.com

<<钢筋工考核应知>>

图书基本信息

书名：<<钢筋工考核应知>>

13位ISBN编号：9787563902170

10位ISBN编号：7563902171

出版时间：1992-10

出版时间：北京工业大学出版社

作者：任继良等

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<钢筋工考核应知>>

内容概要

内容提要
本书系统介绍了中级钢筋工考核中应知应会的内容，包括：钢筋原材料与检验、常见构件配筋常识、钢筋冷加工与焊接、钢筋配料与代换、钢筋加工制作与安装、钢筋工程的检验与评定，以及安全技术规程等，每章后编有复习思考题。

本书可作为中级钢筋工岗位培训和自学教材，亦可供建筑企业的技术人员、管理人员和职业高中、技术学校的学生学习参考。

第一图书网, tushu007.com

<<钢筋工考核应知>>

书籍目录

目录
第一章 钢筋在构件中的作用及构造要求
第一节 钢筋混凝土的概念
第二节 钢筋在钢筋混凝土构件中的作用
一、钢筋混凝土梁内钢筋的组成及作用
二、钢筋混凝土板内钢筋的组成及作用
三、钢筋混凝土柱内钢筋的组成及作用
四、钢筋混凝土墙体内钢筋的组成及作用
第三节 钢筋在钢筋混凝土结构中
的构造要求
一、配筋构造要求
二、钢筋混凝土结构的配筋
第二章 钢筋材料
第一节 钢筋的分类
一、按钢筋在构件中的作用分类
二、按钢筋的外形分类
三、按钢筋的化学成分分类
四、按钢筋的强度分类
第二节 钢筋的力学性能和化学成分
一、钢筋的力学性能
二、钢筋的化学成分
第三节 钢筋的检验和保管
一、钢筋的检验
二、钢筋的保管
第三章 钢筋的配料和代换
第一节 钢筋的配料
一、钢筋下料长度的计算
二、配料单与料牌
第二节 钢筋代换
一、钢筋代换的方法
二、钢筋代换注意事项
三、钢筋代换图表
第四章 钢筋的加工
第一节 钢筋的调直
一、人工调直
二、机械调直
第二节 钢筋的切断
一、钢筋切断前的准备工作
二、钢筋的手工切断
三、钢筋的机械切断
四、钢筋切断的质量要求
第三节 钢筋弯曲成型
一、手工弯曲成型
二、机械弯曲成型
第四节 钢筋的冷加工

第一图书网, tushu007.com

<<钢筋工考核应知>>

一、钢筋的冷拉
二、钢筋的冷拔
第五章 钢筋的焊接连接
第一节 闪光对焊
一、闪光对焊工艺
二、闪光对焊的技术参数
三、闪光对焊操作中缺陷的消除方法
四、闪光对焊的质量检验
五、闪光对焊焊接的有关规定
第二节 电阻点焊
一、点焊设备
二、点焊机焊接工艺参数
三、点焊制品焊接缺陷及防止措施
四、钢筋网、架的点焊
五、点焊的质量检验
第三节 电弧焊
一、焊接设备及焊条
二、电弧焊接头型式及工艺
三、钢筋电弧焊接头的质量检验
第四节 电渣压力焊、埋弧压力焊
一、电渣压力焊
二、埋弧压力焊
第五节 气压焊接
一、气压焊接设备
二、气压焊接操作工艺
三、气压焊接应注意的质量问题
四、外观检验
第六节 钢筋的低温焊接
第六章 钢筋的机械连接
第一节 钢筋绑扎连接的有关规定和准备工作
一、不得采用绑扎连接的范围
二、绑扎接头留在构件中的位置
三、钢筋末端弯钩的规定
四、钢筋绑扎安装前的准备工作
第二节 钢筋网、钢筋骨架的预制绑扎
一、钢筋绑扎的常用工具
二、钢筋绑扎的操作方法
三、预制钢筋网的绑扎
四、预制钢筋骨架的绑扎
第三节 钢筋网、钢筋骨架的安装
一、焊接网、架的安装
二、预制绑扎钢筋网、架的安装
第四节 钢筋的现场模内绑扎
一、地下室钢筋的绑扎
二、构造柱、圈梁、板缝钢筋绑扎
三、现浇墙体钢筋绑扎
四、现浇框架钢筋绑扎

第一图书网, tushu007.com

第五节 钢筋安装质量要求
一、钢筋安装完毕应检查的内容
二、钢筋工程质量标准及检验方法
第六节 钢筋套管式挤压接头
一、挤压连接的设备和材料
二、挤压连接的准备
三、挤压连接工艺
四、质量检查与验收
第七节 钢筋工程安全技术知识
一、钢筋工程中的一般安全知识
二、钢筋平直安全技术
三、钢筋切断安全技术
四、钢筋弯曲成型安全技术
五、钢筋焊接安全技术
六、钢筋绑扎安全技术
七、钢筋运输和堆放的安全技术
八、钢筋安装的安全操作规程
九、钢筋机械安全技术操作的一般规定
第七章 预应力钢筋的制作
第一节 单根粗钢筋的制作
一、锚具形式
二、单根粗钢筋的制作
第二节 预应力钢筋束或钢绞线束的制作
一、锚具
二、预应力钢筋束或钢绞线束的制作
第三节 预应力钢丝束的制作
一、锚具形式
二、预应力钢丝束制作
附录一 钢筋标准值和强度设计值
附录二 钢筋的计算截面面积以公称质量表

第一图书网, tushu007.com

<<钢筋工考核应知>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com