

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

图书基本信息

书名：<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

13位ISBN编号：9787563628360

10位ISBN编号：7563628363

出版时间：2009-5

出版时间：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 中国石油大学出版社 (2009-05出版)

作者：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

内容概要

《石油石化职业技能鉴定试题集:钻头制造工》书中主要对钻头制造初、中、高级理论知识进行了练习,书中还结合考试内容进行了分析,书中把对理论知识结合了操作题进行了融合练习,是一本价值极高的石油石化职业技能鉴定试题集。

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

书籍目录

职业资格等级标准（节选）第一部分 初级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第二部分 初级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第三部分 中级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第四部分 中级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第五部分 高级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第六部分 高级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第七部分 技师理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第八部分 技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 参考文献

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

章节摘录

版权页：插图：（ ）64.BB003钻头模具安装上模时，注意台阶密封面保持光滑、干净。

- （ ）65.BB003 PDC钻头模具装料过程中需要进行预热。
- （ ）66.BB004硼砂是一种助溶剂，脱水硼砂是一种钎剂。
- （ ）67.BB005用雕刻钻等工具对PDC钻头胎体齿窝进行修整，去掉毛刺，飞边，使复合片在齿穴中转动自如。
- （ ）68.BB006镀片后的复合片自然冷却到室温后可直接用于焊片。
- （ ）69.BB007按作业指导书规定，组焊钻头前将组装后的钻头放入温度为250 的烘箱内预热1h以上。
- （ ）70.BB008磨削钻头过程中应加冷却液随时冷却钻头冠部胎体和复合片。
- （ ）71.BB009钻头涂漆表面不得遗漏，涂层要尽量均匀。
- （ ）72.BB010骨架材料在烧结时会大量溶解在浸渍金属中。
- （ ）73.BB011碳化钨和铸造碳化钨的比重是一样的。
- （ ）74.BB012 PDC钻头胎体是由钻具向切削齿传递热能，为金刚石提供切削力的主要构件。
- （ ）75.BB013胎体应有足够的耐磨性，使其在各种研磨性岩石中钻进时不易损坏。
- （ ）76.BB014钻头胎体分类的目的是为了将钻头胎体的结构设计和制造工艺进行系列化，规格化和标准化。
- （ ）77.BB015 PDC钻头胎体制造厚度越厚越好，可以增大钻头胎体强度。
- （ ）78.BB016 PDC钻头胎体中浸渍合金由多种合金元素组成，其熔点较骨架材料熔点高。
- （ ）79.BB017冶金与焊接用的助熔剂是各种酸的混合物。
- （ ）80.BB018钎焊复合片的焊料选择时要注意焊料的熔点一定要小于700 。
- （ ）81.BB019复合片镀片后必须放入保温箱中缓慢冷却。
- （ ）82.BB020 PID温控调节仪可实现炉温的自动控制。
- （ ）83.BB020连接热电偶与数显控制仪的导线可以用一般的金属导线。
- （ ）84.BB021常用热电偶可分为标准热电偶和非标准热电偶两大类。
- （ ）85.BB022热电偶直接与被测对象接触，不受中间介质的影响。
- （ ）86.BB023安装不正确、热导率和时间滞后等误差是热电偶在使用中的主要误差。
- （ ）87.BB024烧结前将PDC钻头钢体（35CrMo）放入含硼砂50%的沸水溶液中煮60min，取出放干后待用。
- （ ）88.BB025制作水道泥的材料有石墨粉、膨润土、耐火黏土、乳胶、树脂砂。
- （ ）89.BB026喷砂液中磨料粒度的大小决定了工件表面喷砂后的粗糙度。
- （ ）90.BB027石墨替片的厚度与复合片的厚度是一样的。
- （ ）91.BB02820号钢材料的钻头钢体的可焊性比35CrMo材料的钻头钢体差。
- （ ）92.BB029 PDC钻头接头对焊选择焊条时应根据等重量的观点，选择满足母材力学性能的焊条。
- （ ）93.BB030 API规定各种外径尺寸的钻头公差是变化的。
- （ ）94.BC001刮刀钻头外径尺寸的下偏差一般规定为零。
- （ ）95.BC002刮刀钻头属于研磨型钻头。
- （ ）96.BC002刮刀钻头在软硬交错的地层中钻进时，容易发生蹩跳现象。

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

编辑推荐

《石油石化职业技能鉴定试题集:钻头制造工》适合石油石化职业学校学生的学习,也适合石油工业钻头制造工作者的学习,通过《石油石化职业技能鉴定试题集:钻头制造工》的学习有利于提供工作者和学生的基本技能。

《石油石化职业技能鉴定试题集:钻头制造工》由中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心编写,由中国石油大学出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>