

<<模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787563514625

10位ISBN编号：7563514627

出版时间：2007-4

出版时间：刘治伟 北京邮电大学出版社 (2007-04出版)

作者：刘治伟 编

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造技术>>

内容概要

模具制造技术是中等职业教育学校模具设计与制造专业的主干课程之一。

《21世纪中等职业教育系列教材：模具制造技术》内容包括模具零件的机械加工，模具零件的电加工，特种加工，模具装配，模具实训等。

在每章节内容的编写体系上，一切从学习培养目标出发，在每章开始前提出了“学习目标”，每章结尾归纳出“本章小结”、并附有“思考与练习题”，便于学生把握重点和掌握知识；《21世纪中等职业教育系列教材：模具制造技术》既可作为中等职业学校的教材，又可作为在职职工岗位培训和自学用书，也可作为各级各类学校机械教学的参考用书，兼顾不同学员和不同地区，有很好的适应性。

<<模具制造技术>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 本课程的性质、任务和要求1.2 模具制造技术的现状及发展趋势1.3 模具的加工精度及表面质量本章小结思考与练习题第2章 模具零件的机械加工2.1 模架组成零件的加工2.2 冲裁模凸模的加工2.3 凹模型孔的加工2.4 型腔加工2.5 模具工作零件的工艺路线本章小结思考与练习题第3章 模具零件的电加工3.1 电火花加工3.2 电火花线切割加工本章小结思考与练习题第4章 特种加工4.1 超声加工4.2 化学及电化学加工4.3 电解磨削4.4 型腔的挤压成形4.5 超塑成形4.6 铸造成形加工4.7 合成树脂模具加工本章小结思考与练习题第5章 模具装配5.1 概述5.2 冲裁模的装配5.3 塑料模的装配本章小结思考与练习题第6章 模具实训6.1 电火花成形加工实训6.2 电火花线切割加工实训6.3 冲模拆装实训6.4 塑料模拆装实训本章小结思考与练习题

<<模具制造技术>>

章节摘录

第1章 绪论 本章学习目标 模具的使用寿命及可靠性由其加工质量决定，而加工质量主要取决于加工精度和表面质量两方面因素。

为了提高模具使用的可靠性和经济性，需要了解和研究影响模具加工精度和表面质量的主要因素，并探讨提高加工精度、改善表面质量的主要方法和途径。

本章着重介绍影响模具加工精度和表面质量的主要因素、改善方法和途径，以便在生产实践中发现问题并及时解决。

对本课程的性质、任务和要求等只做简单介绍。

1.1 本课程的性质、任务和要求 本课程是模具设计与制造专业的一门主要专业课程，其综合性强，涉及机械类专业的基础课、技术基础课及有关专业课的多学科知识，是数学、物理学、金属工艺学、材料及热处理、互换性与技术测量技术、电工学、计算机技术及模具设计等诸多课程有关知识的综合应用

。因此，学好上述课程并善于综合运用有关课程的知识，对学习本课程十分重要。

通过学习本课程，要求学生能达到如下要求：（1）掌握模具工作型面制造常用方法的基本原理和特点、适用场合，并能根据实际情况综合分析，选择合理的加工方法、工艺装备并具有制定模具加工工艺规程的初步能力；（2）掌握各种加工方法对模具结构设计的要求，具备分析模具结构工艺性的能力，从而设计出工艺性良好的模具结构；（3）掌握模具装配工艺的基本知识，并初步具备运用所学模具制造技术的基础知识，处理生产实践中一般工艺技术问题的能力；（4）了解模具制造技术的发展趋势，熟悉行业发展概况；（5）初步具备模具的装配技能，会装配中等复杂程度的冲模、塑料模

。

<<模具制造技术>>

编辑推荐

《21世纪中等职业教育系列教材·模具制造技术》既可作为中等职业学校的教材，又可作为在职职工岗位培训和自学用书，也可作为各级各类学校机械教学的参考用书，兼顾不同学员和不同地区，有很好的适应性。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>