

<<数控车工>>

图书基本信息

书名：<<数控车工>>

13位ISBN编号：9787563514342

10位ISBN编号：7563514341

出版时间：2007-6

出版时间：北京邮电大学出版社

作者：董宏伟

页数：108

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工>>

内容概要

为了适应机电行业快速发展和中等职业学校机电专业教学改革,以及学校的实际情况,成立了机电专业教材编写委员会,以培养技能型人才为出发点将理论教学和实践训练有机结合,结合国家劳动和社会保障部制定的职业技能鉴定标准,采用项目教学,明确技能训练项目,紧贴技能鉴定要求,将理论教学贯穿于每个项目课题中。

本套教材力求体现国家倡导的“以就业为导向,以能力为本位”的精神,精简整合理论课题,注重实训教学,强化技能实用培训,本着“实际、实用、实效”原则,教材内容统筹规划,合理安排知识点,技能点,教学形式生动活泼,符合中等职业学校学生认知规律,以培养适应科技进步,经济发展和市场就业的需要。

《中等职业学校机电类技能实训教材·21世纪中等职业教育系列教材:数控车工》以项目的形式编排,以任务的方式进行驱动,体现了职业技能教育由浅入深、由易到难、循序渐进的特点,学生通过《中等职业学校机电类技能实训教材·21世纪中等职业教育系列教材:数控车工》的学习,操作技能会得到逐步提高,为掌握数控专业中级技能的学习,打下良好的基础。

《中等职业学校机电类技能实训教材·21世纪中等职业教育系列教材:数控车工》所采用的设备为我国广泛使用的FANUC系统,详细地介绍了数控机床的基础知识、编程方法、模拟系统的应用等数控专业的必需知识。

在此基础上读者可以根据实际情况进一步扩展到西门子系统和广数系统。

这是一本比较规范和切合实际的机电类学生技能训练教材。

<<数控车工>>

书籍目录

项目一 数控机床入门任务一 数控机床的产生和发展过程任务二 常用数控系统介绍任务三 数控机床的组成、工作原理及特点任务四 数控车床的分类任务五 数控机床的安全操作及维护任务六 数控车削刀具项目二 数控编程基础知识任务一 数控编程的基本概念和程序构成任务二 数控机床的坐标系任务三 M指令及通用G指令项目三 FANUC-0i系统数控车床仿真软件应用任务一 数控车床的基本操作任务二 数控车床的操作实例项目四 FANUC-0i系统数控编程指令任务一 等螺距螺纹切削指令G32任务二 单一固定循环指令(G90、G92)任务三 复合循环指令一(G70/G71)任务四 复合循环指令二(G72/G73)任务五 复合循环指令三(G76)任务六 子程序(M98/M99)项目五 数控加工实践练习任务一 外圆与台阶加工任务二 倒角与圆锥加工任务三 圆弧加工任务四 综合练习(一)任务五 切槽加工任务六 螺纹加工任务七 循环车削加工任务八 综合练习(二)任务九 综合练习(三)任务十 综合练习(四)附：中级工理论考核模拟试题

<<数控车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>