

<<现代制造系统概论>>

图书基本信息

书名：<<现代制造系统概论>>

13位ISBN编号：9787563509119

10位ISBN编号：7563509119

出版时间：2004-1

出版时间：北京邮电大学出版社有限公司

作者：罗阳 编

页数：213

字数：363000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代制造系统概论>>

内容概要

本书以制造技术为基础、系统为主线，阐述了现代制造系统的组成、特点及其应用。

全书共8章，分别介绍了工程材料及其成形工艺、零件的成形工艺、特种加工、快速成形与快速制造技术、机电一体化、计算机辅助设计与制造、自动化生产系统以及生产系统运行等内容。

较之以上各章对应的专业课教材，本书具有内容基础浅显、步及面广、信息量大、深入浅出=具有较强的适应性、实用性和先进性等特点。

全书沿着材料认识及选用、毛坯与零件成形方法、先进制造技术、现代管理观念、产品生产过程、能源开发与环境保护等内容逐展开，涉及到制造、管理医学以及材料、新工艺、新技术、新设备等领域，力求为读者创造一个大工程背景。

本书在内容选取、组织和体系上有一定的特色。

本书可作为高等院校工科类及部分理科、文科和医科类学生的教材和教学参考书也适用于职大、电大、夜大、函大、网络大学及高职教育的相关专业；不可作为工企业及经贸管理人员了解制造系统和工程技术人员进行再培训的自修教材。

<<现代制造系统概论>>

书籍目录

第0章 结论第1章 工程材料及其成形工艺 1.1 工程材料的性能及分类 1.2 金属材料及其热处理 1.3 金属材料的成形工艺 1.4 其他材料的成形工艺 1.5 新材料第2章 零件的成形工艺 2.1 零件的加工质量 2.2 零件的模具成形 2.3 零件的粉末锻造成形 2.4 零件的刀具切削成形 2.5 零件的磨具成形工艺第3章 特种加工 3.1 电火花加工 3.2 电化学加工 3.3 超声加工 3.4 激光加工第4章 快速成形与快速制造技术 4.1 现代成形方法简述 4.2 快速成形技术 4.3 快速原型制造技术 4.4 快速成形所用材料 4.5 快速模具制造技术 4.6 快速铸造技术 4.7 反求工程第5章 机电一体化 5.1 机电一体化简述 5.2 机电一体化系统的组成 5.3 机电一体化加工机床 5.4 机电一体医用设备 5.5 机电一体化家用电器 5.6 机电一体化技术汽车的应用 5.7 机器人.....第6章 计算机辅助设计与制造第7章 生产自动化第8章 生产系统运行参考文献

<<现代制造系统概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>