

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787562933038

10位ISBN编号：7562933030

出版时间：2010-9

出版时间：武汉理工大学出版社

作者：董燕 编

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术>>

### 内容概要

本书从满足互换性生产出发，系统、简练地介绍了几何量公差的有关标准、选用方法和误差检测的基本知识。

全书共分11章，内容包括绪论、光滑圆柱体结合的极限与配合、测量技术基础、几何公差及误差的检测、表面粗糙度及检测、光滑极限量规、滚动轴承的公差与配合、键与花键的公差与配合、圆锥和角度的公差与配合、螺纹结合的公差与配合、圆柱齿轮传动精度与检测等。

全书注重科学性、实践性、应用性、创新性，做到基本概念清晰，基本理论够用，强化实际，每章都配有相应的实例和练习题。

本书内容精练、深入浅出；理论以必需够用为度，旨在强化应用，采用最新国家标准。内容涉及多个章节，重点讲述尺寸公差、几何公差和表面粗糙度等章节。

本书适用于高职高专机械类和机电类各专业，还可供有关工程技术人员参考。

## <<公差配合与测量技术>>

### 书籍目录

0 绪论 0.1 互换性概述 0.1.1 互换性的含义 0.1.2 互换性的分类 0.1.3 互换性的技术经济意义  
0.1.4 互换性生产的实现 0.2 标准化概述 0.2.1 标准和标准化 0.2.2 公差的标准化 0.2.3 标  
准化过程中所应用的优先数和优先数系 0.3 本课程的任务 习题1 光滑圆柱体结合的极限与配合  
1.1 极限与配合的基本术语和定义 1.1.1 尺寸术语 1.1.2 偏差、公差术语 1.1.3 配合术语 1.2 《  
极限与配合》国家标准的主要内容 1.2.1 配合制 1.2.2 标准公差 1.2.3 基本偏差 1.2.4 公差带与  
配合及在图样上的标注 1.2.5 一般、常用和优先的公差带与配合 1.2.6 线性尺寸的一般公差 1.2.7  
标准温度 1.3 极限与配合的选择 1.3.1 配合制的选择 1.3.2 公差等级的选用 1.3.3 配合种类  
的选择 1.3.4 公差与配合选择综合示例 小结 习题2 测量技术基础3 几何公差及误差的检测4  
表面粗糙度及检测5 光滑极限量规6 滚动轴承的公差与配合7 键与花键的公差与配合8 圆锥和角  
度的公差与配合9 螺纹结合的公差与配合10 圆柱齿轮传动精度与检测附录：公差 配合与测量技  
术实验指导书参考文献

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>