

<<中央控制室操作>>

图书基本信息

书名：<<中央控制室操作>>

13位ISBN编号：9787562932499

10位ISBN编号：7562932492

出版时间：2010-10

出版时间：武汉理工

作者：杨晓杰//李强

页数：180

字数：306000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中央控制室操作>>

内容概要

《中央控制室操作》是国家示范性高职院校建设项目成果，由校企合作编写。全书由生产运行准备、生料制备操作、煤粉制备操作、熟料煅烧操作、水泥制成操作5个项目及19个细分工作任务组成，介绍了岗位职责、生产工艺流程、主要设备、主要控制参数、正常开停车、紧急停车、事故停车、正常运行控制、常见故障的分析处理等内容。并将实训项目融入每个任务中。构建了基于工作过程和职业工作领域、以工作项目任务为架构的课程内容体系。

《中央控制室操作》可作为高等职业、中等职业院校及技工学校无机非金属材料专业及相关专业的教材，也可作为水泥企业职工的培训教材。

<<中央控制室操作>>

书籍目录

项目1 生产运行准备

任务1 中央控制室操作员岗位职责

- 1.1 生料制备系统操作员岗位职责
- 1.2 煤粉制备系统操作员岗位职责
- 1.3 熟料煅烧系统操作员岗位职责
- 1.4 水泥制成系统操作员岗位职责

任务2 水泥生产过程自动控制系统

2.1 测量仪表

- 2.1.1 温度测量仪表
- 2.1.2 流量测量仪表
- 2.1.3 压力测量仪表
- 2.1.4 物位测量仪表
- 2.1.5 成分分析仪表

2.2 水泥生产过程自动控制系统

- 2.2.1 生料制备系统
- 2.2.2 煤粉制备系统
- 2.2.3 熟料煅烧系统
- 2.2.4 水泥制成系统

2.3 计算机集散控制的一般知识

任务3 新型干法水泥生产过程控制流程

3.1 新型干法水泥生产工艺

- 3.1.1 破碎及预均化
- 3.1.2 生料制备
- 3.1.3 生料均化
- 3.1.4 预热分解
- 3.1.5 水泥熟料的烧成
- 3.1.6 水泥粉磨
- 3.1.7 水泥包装

3.2 控制流程图

- 3.2.1 常用字母代号及仪表位号
- 3.2.2 生产过程控制流程图

项目实训

思考题

项目小结

完成项目评价

项目2 生料制备操作

项目3 煤粉制备操作

项目4 熟料煅烧操作

项目5 水泥制成操作

<<中央控制室操作>>

章节摘录

版权页：插图：生产运行准备的主要任务是熟悉中央控制室操作员岗位职责，了解测量仪表的种类、结构和作用，水泥生产过程各自动控制系统的组成和作用以及水泥生产过程控制流程图的含义和作用，为本课程后续项目的学习做好知识准备。

中央控制室操作员岗位职责包括生料制备系统操作员岗位职责、煤粉制备系统操作员岗位职责、熟料烧成系统操作员岗位职责、水泥制成系统操作员岗位职责。

温度是水泥生产过程中的主要工艺参数，温度测量分为接触式测温和非接触式测温两种方式。

接触式测温仪表有热电阻和热电偶。

热电阻测温基于导体或半导体的电阻值随温度变化的特性，主要有铂热电阻和铜热电阻，结构有普通型和铠装型两种，引线方式有二线制、三线制（常用）及四线制三种。

热电偶是根据热电效应原理设计而成的，它由两种不同的金属导体或半导体组成。

实际测量温度时，热电偶的测温端（热端）置于被测温度处，参比端（冷端）要求保持恒定温度。

其结构有普通型和铠装型两种，热电偶参比端温度补偿的方法有补偿导线法、参比端温度测量计算法、参比端恒温法及补偿电桥法四种。

非接触式测温仪表的任何部分都不与被测对象接触。

由于具有一定温度的物体都会向外辐射能量，其辐射强度与物体的温度有关，所以通过测量辐射强度可以确定物体的温度。

常用非接触式测温仪表有辐射高温计和光电高温计。

差压式流量计是利用流体流经节流装置时产生压力差的原理进行压力测量的。

此压力差与流体流量之间有确定的数值关系，通过测量压差值可以求得流体流量。

差压式流量计由产生差压的装置和差压计组成。

转子式流量计主要由一根自下向上扩大的垂直锥形管和一支可以沿锥形管轴向上下自由移动的转子（浮子）组成。

椭圆齿轮流量计是容积式流量计的一种，主要用来测量不含固体杂质的流体流量，适宜于测量黏度较高的介质。

电磁流量计是利用电磁感应定律工作的一种流量计。

<<中央控制室操作>>

编辑推荐

《中央控制室操作》：国家示范性高职院校建设项目成果教材

<<中央控制室操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>