第一图书网, tushu007.com

<<预分解窑水泥生产综合技术及操作实>>

图书基本信息

书名：<<预分解窑水泥生产综合技术及操作实例>>

13位ISBN编号：9787562924722

10位ISBN编号：7562924724

出版时间：2006-11

出版时间：武汉理工大

作者：李斌怀

页数：494

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

《预分解窑水泥生产综合技术及操作实例》是根据现代水泥产业需要和企业未来的发展而编写的，主要适用于新型干法预分解窑水泥生产的技术管理与操作指南，也可作为高等院校及职业技术学院材料专业水泥方向的学习教材，还可供相关技术人员参考。

预分解窑水泥工艺是现代水泥生产最先进的技术，是我国水泥工业发展的方向。其高效、优质、低耗、利于文明生产和环境保护、实现企业大型化与现代化的生产方式，符合国家“九五”计划以来“上大改小、以新促强”的产业政策。

编写这本书基于以下设想：①坚持理论为实践服务，注重将实践成功的经验归纳为理论，并在生产中扩展应用。

②所演算、寻找的技术方案、中控参数、生产质量检测与控制指标、工艺设备结构原理与操作维护及管理规程，都要随具体生产情况做调整、修正，以求相对的稳定，在实践中优化完善，力求源于正在生产的实际，在理论支持下探索这种新工艺的规律性。

③本书以Y?ZH、Y?DW、E?HX、G?YD、G?GX、铜陵HL等水泥公司日产1000-10000t熟料MSP、NSP、KSV、RSP的新型干法预分解窑为主线，分类按工段编写，以便技术员及岗位工对照使用。

④全书共分4篇36章（含绪论），可归纳为技术方案、中控参数、技术设备、操作实例与故障处理。具体对预分解窑的原燃材料配料、磨内钢球级配、生产控制指标等方案，三磨一烧一均化一冷却的中控参数及工艺线上的物料破碎与预均化、贮存、原料烘干兼粉磨、生料均化，熟料形成系统的筒、管、炉、窑、篦冷机、水泥粉磨、收尘环保、微机控制等设备的结构原理与故障处理做了必要的实例阐述。

为便于学习和巩固知识，每章内容均配有相应的思考题，可以进行练习。

该书内容覆盖面宽，实用性强。

内容概要

《预分解窑水泥生产综合技术及操作实例》主要介绍日产1000-10000t熟料预分解窑水泥生产技术。
即窑外分解窑在实际生产中的原料配料、粉磨装备选择、磨机钢球级配方案，中控参数控制与生产质量检测方法及其控制指标，工艺技术设备的结构原理与操作维护及故障处理方法。
其方案与参数及故障处理实用性强，具有较强的可操作性。
编写此书的主要目的：一是使工厂员工较系统地掌握预分解窑水泥生产线的基础知识，提高员工的操作技术水平；二是进一步提高产品质量和企业的经济效益与社会效益。
《预分解窑水泥生产综合技术及操作实例》可作为水泥新型干法预分解窑生产线的职工培训教材，亦可作为本科、专科、高职、中专等学校材料专业水泥方向职业技术教育的教材使用以及供从事水泥专业技术人员和管理人员参考。

书籍目录

绪论第一篇 技术方案第1章 六大品种水泥国家标准及预分解窑水泥生产工艺流程1．1六大水泥国家标准1．2六大水泥性能特点及其使用范围1．3预分解窑水泥生产工艺流程与主机装备1．3．1预分解技术是国家产业政策1．3．2 4000～10000t／d预分解窑技术控制指标1．3．3预分解窑水泥生产工艺流程1．3．4 1000～10000t／(d台)预分解窑水泥生产线主机装备及技术经济指标思考题第2章 硅酸盐水泥熟料的组成与原燃材料配料方案2．1熟料的组成2．2熟料的率值2．3原燃材料品质指标及有关工厂原料来源2．3．1原燃材料品质指标2．3．2有关水泥厂原料来源与应用2．4配料综述与配料方案2．4．1预分解窑配高强熟料三点归纳与配料方案综述2．4．2四种配料方案2．5配料计算过程2．5．1配料计算过程中的几个技术问题2．5．2配料方案A思考题第3章 原料磨工艺流程与钢球级配方案3．1概述3．2φ3．5m×10m中卸烘干原料磨工艺流程(YZH公司)3．2．1φ3．5m×10m中卸烘干原料磨生料制备工艺流程图3．2．2φ3．5m×10m中卸烘干原料磨工艺流程叙简述3．3φ3．5m×10m中卸烘干原料磨钢球级配方案3．4φ3．5m×10m中卸烘干原料磨钢球级配计算过程3．4．1磨机空间及相关性能参数3．4．2钢球级配计算过程3．4．3同类型磨机钢球级配比较3．5φ5．0m×11．5m闭路烘干生料磨钢球级配方案3．6φ5．8m×11．5m生料磨钢球级配方案思考题第4章 水泥磨工艺流程与钢球级配方案4．1水泥粉磨、输送及储存的工艺流程图4．2水泥制备工艺流程简述4．3水泥磨钢球级配方案4．4水泥磨钢球级配方案计算过程4．4．1原始数据4．4．2钢球级配计算过程4．5与钢球级配相关的图表4．6 HORO筒辊粉磨技术简介4．6．1 HOR0磨工艺性能特点4．6．2 HOR0磨与辊压机及球磨机的比较4．7水泥磨综合技术改造方案4．7．1φ3．5m×12m磨改造前后的工艺流程和主机设备系统4．7．2技改工艺设备方案4．7．3运行情况4．7．4水泥预粉磨设备生产规格选型4．7．5φ3．0m×11m水泥磨技改与钢球级配方案思考题第5章 研磨体的磨损与补充5．1影响研磨体磨损的因素与补球周期5．2补充研磨体的方法5．3合理配球的判断方法思考题第6章 辊式磨(立磨)方案选择6．1几种生料烘干磨的比较6．2辊式磨(立磨)原理及中控参数6．2．1辊式磨(立磨)结构、原理、种类、规格及性能6．2．2立式磨系统的自动控制及中控参数6．2．3立式磨的操作要点思考题第二篇 技术参数(中控参数与质量检测及其指标)第7章 原燃料粉磨系统计算机控制7．1原料粉磨系统计算机控制7．1．1φ3．5m×10m中卸烘干原料磨计算机控制系统图与中控参数7．1．2江西水泥公司φ3．5m×10m中卸烘干原料磨系统工艺流程与中控参数7．1．3φ54．6m×(10+3．5)m中卸烘干原料磨系统(规模2500t／d)7．1．4辊式磨中控参数(见第6章中6．2．2)7．2煤磨系统计算机控制7．2．1φ2．4m×(2+4)m风扫煤磨系统计算机控制图与中控参数7．2．2φ2．8m×(5+3)m风扫煤磨系统第8章 生料均化库系统计算机控制8．1φ15m×30m多股流生料均化库计算机控制图8．2均化库控制系统中控室控制第9章 水泥磨系统计算机控制9．1φ3．0m×9m水泥磨系统计算机控制9．1．1φ3．0m×9m水泥磨计算机控制系统图与中控参数第10章 预分解窑炉篦冷机系统计算机控制10．1日产1000tMSP预分解窑炉篦冷机系统控制10．1．1日产1000tMSP预分解窑炉篦冷机系统控制工艺流程10．1．2日产1000tMSP预分解窑炉篦冷机系统中控参数10．1．3日产1200tKSV预分解窑炉篦冷机系统工艺流程10．2日产2000t窑炉篦冷机系统计算机控制10．2．1日产2000t窑炉篦冷机系统工艺图与中控参数(黑龙江浩良河)10．2．2日产2000tRSP窑炉系统中控参数(江西万年)10．2．3日产2000ts1c．s预分解窑炉系统中控参数10．2．4高海拔地区日产2000t熟料TDF预分解窑水泥生产技术10．3日产2500tTSD预分解窑炉篦冷机系统计算机控制10．3．1日产2500t窑炉篦冷机系统工艺图及设备规格10．3．2日产2500tTSD窑炉篦冷机系统中控参数10．4日产3200t熟料预分解窑炉系统计算机控制10．5日产4000t预分解窑炉系统计算机控制10．5．1 EHX水泥公司日产4000t窑炉篦冷机工艺图与中控参数10．5．2 GYD水泥公司日产4000t熟料窑炉篦冷机系统控制参数10．6日产5000t预分解窑系统计算机控制10．6．1 YZMD水泥公司日产5000t窑炉篦冷机系统工艺图10．6．2铜陵H1水泥公司主机设备配置与系统运行参数10．6．3同种规模的5000t／d烧成系统比较10．7日产9000t、10000t熟料预分解窑炉系统计算机控制1O．7．1韩国三星9100t／d预分解窑生产线简介10．7．2 4000～10000t／d级别回转窑参数比较及典型装备配置10．7．3日产10000t熟料预分解窑系统工艺流程与中控参数第11章 预分解窑水泥厂化验室生产质量检测与控制指标11．1分析样品的采取与制备11．1．1平均样品的采取11．1．2平均样品的制备11．2化学性能检测及常用仪器11．2．1烧失量的测定11．2．2水泥物料碳酸钙的测定11．2．3水泥熟料中游离

氧化钙的测定11．2．4 氧化硅的测定(氯化铵凝聚质量法)11．2．5 氧化硅的测定(氟硅酸钾容量法)11．2．6 氧化铁的测定(配位滴定法)11．2．7 氧化铝的测定(配位滴定法)11．2．8 氧化钛的测定(二安替比林甲烷比色法)11．2．9 氧化钙、氧化镁的测定(配位滴定法)11．2．10 水泥中三氧化硫的测定11．2．11 不溶物的测定11．2．12 氧化钾、氧化钠的测订(火焰光度法)11．2．13 X一荧光分析11．3 水泥物理性能检测及常用仪器11．3．1 密度、容积密度的测定11．3．2 细度(筛余量)的测定——筛析法11．3．3 比表面积的测定——透气法11．3．4 颗粒级配测定——激光衍射法11．3．5 标准稠度用水量、凝结时间、安定性的测定11．3．6 胶砂流动度的测定11．3．7 强度的检验11．4 预分解窑水泥厂质量控制指标思考题第三篇 技术设备与结构原理及操作维护第12章 石灰石破碎与贮运及其系统操作12．1 石灰石堆场12．2 石灰石破碎……第13章 生料的均化第14章 带分解炉和旋风预热器的窑第15章 生料的预热与分解第16章 窑尾气流与物料运动第17章 一、二、三次风第18章 快速运转的旋窑第19章 窑内耐火材料第20章 多风道燃烧器第21章 熟料冷却与冷却机结构及其内部物料运动第22章 熟料链斗输送机与熟料贮存第23章 原煤预均化与破碎储存及输送第24章 煤粉制备及其对窑炉的供应第25章 窑炉两把火第26章 中央控制室及控制系统第27章 环保设施第28章 XWX35选粉机第29章 粗粉分离器第30章 粉磨系统技术标定第四篇 操作控制实例与故障处理第31章 原料立磨操作控制实例第32章 原料球磨操作控制实例第33章 水泥粉磨操作控制实例第34章 预分解窑正常窑况的操作与故障处理第35章 附录参考文献

第一图书网, tushu007.com
<<预分解窑水泥生产综合技术及操作实>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com