

<<水泥生产粉碎过程设备>>

图书基本信息

书名：<<水泥生产粉碎过程设备>>

13位ISBN编号：9787562922285

10位ISBN编号：7562922284

出版时间：2005-6

出版时间：武汉理工大学出版社

作者：刘建寿

页数：455

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<水泥生产粉碎过程设备>>

前言

近几年来,我国水泥工业处于设备和技术高速发展的时期,新型干法水泥生产发展迅猛。截至2002年底,我国已经投产的从700t/d到7200t/d的新型干法生产线有232条,设计熟料总生产能力达一亿多吨。

目前在建的2000t/d和5000t/d的生产线分别有30条和40余条。

本书的编写,适应了水泥生产技术不断发展的要求。

本书内容涵盖了粉碎工艺过程中的主要设备,重点阐述了具有代表性的粉碎过程设备的应用、结构、工作原理、性能及特点、主要参数的计算与选择。

全教材共分十八章,主要包括破碎设备、粉磨设备、颗粒流体力学、选粉设备、收尘设备和输送设备。

在本教材中,系统地阐述了粉碎过程设备的基本理论、基础知识,并结合最新的技术发展,介绍了大型干法水泥生产粉碎过程设备的新技术、新设备。

在内容上,突出设备的结构、原理;尽量减少公式的推导过程;既有传统设备,又包括了最新的设备,及时反映当今技术和设备的发展动态。

考虑到建材机械相关专业同时开设的其他课程,本书未对设备的安装、维护等内容作介绍。

本书既可以作为高等院校和高职高专学校的教师及学生用教材,也可以作为有关厂矿、科研、设计单位人员的参考书。

本教材由洛阳工业高等专科学校教师和工程技术人员共同编写,刘建寿编写第5、7、8章;赵红霞编写第9、11、12章;李洪波编写第1、2、3、4、6、10、16、17章;雷建编写第13章中的13.1-13.3节、第14章;任海军编写第13章中的13.4节,第15、18章。

全教材由洛阳工业高等专科学校褚瑞卿主审,在此表示衷心的感谢。

本教材在编写过程中,参考了大量的文献、科研成果及设计成果,在此对文献作者表示深深的谢意。

由于编者水平有限,时间仓促,难免有不当之处,恳请读者提出宝贵意见并批评指正。

<<水泥生产粉碎过程设备>>

内容概要

《水泥生产粉碎过程设备》共分18章，主要包括破碎设备、粉磨设备、颗粒流体力学、选粉设备、收尘设备和输送设备。

内容涵盖了粉碎工艺过程中的主要设备，重点阐述了具有代表性的粉碎过程设备的应用、结构、工作原理、性能及特点、主要参数的计算与选择。

《水泥生产粉碎过程设备》既可以作为高等院校和高职高专学校的教师及学生用教材，也可以作为有关厂矿、科研、设计单位人员的参考书。

<<水泥生产粉碎过程设备>>

书籍目录

第一篇 破碎机械1 概述1.1 粉碎的意义及分类1.2 粉碎比1.3 物料的强度、硬度和可碎性1.4 粉碎方法1.5 粉碎理论1.5.1 表面积假说1.5.2 体积假说1.5.3 裂纹理论1.6 破碎机械的类型及用途2 颚式破碎机2.1 概述2.1.1 颚式破碎机的应用2.1.2 颚式破碎机的工作原理及类型2.2 颚式破碎机的构造2.2.1 简单摆动颚式破碎机2.2.2 复杂摆动颚式破碎机2.3 颚式破碎机的结构参数及工作参数的选择和计算2.3.1 结构参数的选择与计算2.3.2 工作参数的选择与计算3 锤式破碎机3.1 概述3.1.1 锤式破碎机的工作原理及应用3.1.2 锤式破碎机的类型3.1.3 锤式破碎机的优缺点3.2 锤式破碎机的构造及主要零部件3.2.1 锤式破碎机的构造3.2.2 锤式破碎机主要零部件3.3 锤式破碎机的结构参数和工作参数的确定3.3.1 基本结构参数3.3.2 主要工作参数的确定4 反击式破碎机4.1 概述4.1.1 反击式破碎机的工作原理和用途4.1.2 反击式破碎机的优缺点4.1.3 反击式破碎机的分类4.2 反击式破碎机的构造4.2.1 单转子反击式破碎机的构造4.2.2 双转子反击式破碎机的构造4.2.3 其他形式反击式破碎机4.2.4 反击式破碎机的主要零部件4.3 反击式破碎机主要参数的确定4.3.1 基本结构参数4.3.2 主要工作参数的确定5 其他类型的破碎机5.1 单段锤式破碎机5.1.1 概述5.1.2 单段锤式破碎机构造及主要零部件5.2 LPM型立式粉碎机5.2.1 LPM型立式粉碎机的应用、工作原理5.2.2 立式粉碎机的构造和主要零部件5.3 立式冲击破碎机5.3.1 立式冲击破碎机的应用、工作原理和类型5.3.2 立式冲击破碎机的结构5.3.3 立式冲击破碎机的特点第二篇 粉磨机械6 概述6.1 粉磨的意义6.2 磨机的分类及特点6.2.1 磨机的种类6.2.2 球磨机的分类6.2.3 球磨机的特点6.3 粉磨作业的特点、工艺技术指标和粉磨系统6.3.1 粉磨作业的特点6.3.2 粉磨作业的技术条件和工艺技术指标6.3.3 粉磨系统7 球磨机7.1 球磨机工作原理及球磨机研磨体运动分析7.1.1 球磨机工作原理及研磨体运动的基本状态7.1.2 球磨机内研磨体的运动分析7.1.3 球磨机主要参数的确定7.1.4 研磨体7.2 球磨机构造及主要零部件7.2.1 球磨机构造7.2.2 球磨机的主要零部件7.3 球磨机主要零部件的强度计算7.3.1 筒体7.3.2 中空轴7.3.3 磨头(磨尾)与筒体法兰的连接螺栓8 辊磨机8.1 概述8.1.1 辊磨机的应用及特点8.1.2 辊磨机工作原理8.1.3 辊磨机种类8.2 辊磨机构造8.2.1 辊磨机的组合形式8.2.2 辊磨机的分离器8.2.3 辊磨机液压系统8.3 辊磨机粉磨系统8.3.1 辊磨机预粉磨系统8.3.2 辊磨机终粉磨系统8.4 影响辊磨机粉磨的因素8.4.1 磨内的通风及进出口温度的控制8.4.2 拉紧力的选择8.4.3 分离器转速的选择8.4.4 料层厚度的选择8.4.5 辊磨机的振动8.4.6 吐渣8.4.7 压差的控制8.4.8 影响粉碎效果与分离效果的因素8.4.9 辊磨机的主要经济技术指标及影响因素8.5 辊磨机主要参数的确定8.5.1 钳角8.5.2 磨辊直径 D 与物料粒径 d 的比例8.5.3 磨盘转速8.5.4 辊磨机的功率8.5.5 辊磨机的产量9 辊压机9.1 概述9.1.1 辊压机的应用及特点9.1.2 辊压机工作原理9.2 辊压机的构造及主要零部件9.2.1 辊压机的构造9.2.2 辊压机主要零部件9.3 辊压机主要参数确定9.3.1 辊径 D 和辊宽 B 及最小辊隙 S_{min} 的确定9.3.2 工作压力9.3.3 辊速9.3.4 生产能力 Q 9.3.5 传动功率 N 9.4 辊压机粉磨系统9.4.1 预粉磨系统9.4.2 混合粉磨系统9.4.3 部分终粉磨系统9.4.4 联合粉磨系统9.4.5 终粉磨系统第三篇 流体分级设备和收尘设备10 颗粒流体力学基础理论10.1 概述10.2 颗粒状物料的基本特性10.2.1 粒径及颗粒组成10.2.2 堆积密度与空隙率10.2.3 形状系数、比表面积和摩擦角10.3 颗粒在流体内相对运动时的阻力10.4 颗粒在静止流体内的沉降10.4.1 颗粒在静止流体内的自由沉降10.4.2 颗粒在静止流体内的干扰沉降10.4.3 等降颗粒10.5 颗粒在流动着的流体内的运动10.5.1 颗粒在垂直流动的流体内并在重力作用下的运动10.5.2 颗粒在水平流动的流体内并在重力作用下的运动10.5.3 颗粒在旋转流体内的运动10.6 流体通过颗粒层的流动11 流体分级设备.....第四篇 输送机械13 带式输送机14 斗式提升机15 链式输送机16 螺旋输送机17 振动输送机18 空气输送设备参考文献

<<水泥生产粉碎过程设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>