

<<实用数控车床技术>>

图书基本信息

书名：<<实用数控车床技术>>

13位ISBN编号：9787562921349

10位ISBN编号：7562921342

出版时间：2004-8

出版时间：武汉理工大学出版社

作者：龚建国 编

页数：127

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用数控车床技术>>

前言

《21世纪数控类高职系列教材：实用数控车床技术》是参考“1997机械工业部高等职业技术教育机电专业教材建设研讨会”提出的写作大纲并结合自己多年的数控教学体会编写的，可供高等职业院校和中等专业学校机械、机电、模具类专业学生作培训教材之用，也可供相关工程技术人员作培训教材之用。

《21世纪数控类高职系列教材：实用数控车床技术》从培养职业技术型人才的目的出发，介绍了数控车床的组成功能、数控车床加工工艺分析与设计、数控车床加工工艺文件编制，数控车床机械电器保养与维修方法，着重介绍了数控车床程序编制方法与基本零件数控车削方法。

《21世纪数控类高职系列教材：实用数控车床技术》实用性强，每一章都备有适量的相应的技能训练课题，确保学员在掌握基本理论知识的基础上得到充分的实践训练。

本书在编写过程中以几个典型零件为主线贯穿始终，从零件加工工艺设计，到零件程序编制，到操作加工方法和步骤，都是以这几个零件为例进行编写的，目的是让学员全面掌握数控车床零件加工的全过程。

为了适应不同学校或企业不同设备的教学需要及不同的教学时数要求，在主要介绍FANUC数控车床的基础上，还增加了西门子数控车床的相关内容。

为了培养学生的创新能力和创新意识，本书还增设了创新零件形体的程序设计训练内容。

本书举例丰富，并附有练习与思考题，供教学参考。

《21世纪数控类高职系列教材：实用数控车床技术》由江西现代职业技术学院、江西电力职业技术学院、山西综合职业技术学院、天津城建学院高职学院合编，由龚建国任主编，景海平、刘振亚任副主编，由李坚利主审。

参加本书编写工作的人员有：龚建国、刘礼贵、杨威、景海平、刘振亚，本书的多媒体课件由刘礼贵编写制作。

《21世纪数控类高职系列教材：实用数控车床技术》在编写过程中参考了许多前辈专家和同行的经典论述，有些甚至直接引用。

在此表示深深敬意和感谢！

因水平有限，经验不足，不当之处在所难免，望读者指正。

<<实用数控车床技术>>

内容概要

《实用数控车床技术》介绍了数控车床的组成与系统、数控车床加工工艺、数控车床程序编制与操作训练、数控车床保养与维修。

全书共4章。

第1章主要介绍数控车床组成及功能；第2章主要介绍数控车床加工工艺设计方法；第3章主要介绍数控车床编程方法和加工方法；第4章主要介绍数控车床机械、电器保养维修方法。

《实用数控车床技术》可作为高等职业技术学校机械类专业培训教材，也可作为中等职业技术学校 and 工程技术人员机械类专业培训教材。

教学时数为20~30课时。

<<实用数控车床技术>>

书籍目录

第1章 数控车床加工概述基本理论1.1 数控车床基本概念1.2 数控系统1.3 数控车床机械结构1.4 数控车床电器部件1.5 数控车床坐标系思考题技能训练课题1.1 数控车床认识课题1.2 数控车床有关参数设置第2章 数控车床加工工艺基本理论2.1 数控加工工艺概述2.2 数控车床夹具与刀具2.3 数控车床加工工艺分析与设计2.4 数控车床加工工艺文件编制2.5 典型零件加工工艺设计思考题技能训练课题2.1 工件与刀具安装课题2.2 数控车床加工工艺设计第3章 数控车床程序编制与操作训练基本理论3.1 常用编程指令3.2 数控车床程序编制基础3.3 安全操作规程3.4 数控车床操作3.5 单一形状固定循环程序编制3.6 复合固定循环程序编制3.7 典型零件的加工程序编制思考题技能训练课题3.1 面板及其各功能键作用认识课题3.2 数控车床程序输入课题3.3 数控车床对刀课题3.4 图形模拟加工课题3.5 外圆、端面、台阶加工课题3.6 沟槽加工与切断课题3.7 外圆锥加工课题3.8 直通孔加工课题3.9 台阶孔加工课题3.10 平底孔和内沟槽加工课题3.11 内圆锥孔加工课题3.12 单一圆弧加工课题3.13 单线及多线圆柱螺纹加工课题3.14 圆锥螺纹加工课题3.15 典型零件车削加工课题3.16 创新设计形体车削加工第4章 数控车床保养和维修基本理论4.1 数控车床机械部分保养和维修4.2 数控车床电器部分保养和维修思考题技能训练课题4.1 数控车床保养、报警及故障排除参考文献

<<实用数控车床技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>