

<<工程训练基础教程>>

图书基本信息

书名：<<工程训练基础教程>>

13位ISBN编号：9787562463429

10位ISBN编号：7562463425

出版时间：2011-9

出版单位：重庆大学

作者：靳岚//刘芬霞//冯晓春

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程训练基础教程>>

内容概要

本书根据国家教育部高等工科院校金工实习教学基本要求，结合应用型人才的培养目标编写而成。其内容包括铸造、锻压、焊接、金属热处理技术、测量技术、钳工、车削加工、铣削加工、刨削加工和磨削加工等。

全书图文并茂，比较全面系统地介绍了传统冷、热加工的工艺及设备，另外还附有一定量的专项训练课题。

本书是高等工科院校机械工程类“金工实习”课程教材，也可供近机类、非机类的职业技术学院、职工大学、电视大学相关专业选用，还可供工程技术人员及技术工人参考。

<<工程训练基础教程>>

书籍目录

第1章 铸造技术

1.1 概述

1.1.1 铸造特点及用途

1.1.2 砂型铸造的工艺基础

1.2 型砂

1.2.1 型砂的组成

1.2.2 型砂的性能

1.2.3 型砂和芯砂的制备

1.3 砂型铸造

1.3.1 造型和造芯

1.3.2 浇注和铸件缺陷分析

第2章 锻压技术

2.1 概述

2.1.1 锻压的概念及特点

2.1.2 常用压力加工方法

2.1.3 金属的锻造性能

2.1.4 坯料的加热和锻件的冷却

2.2 自由锻

2.2.1 自由锻设备

2.2.2 自由锻工具

2.2.3 自由锻工序

2.2.4 自由锻工艺规程

2.3 模锻和胎膜锻

2.3.1 模锻

2.3.2 胎模锻

2.4 板料冲压

2.4.1 冲压设备

2.4.2 冲压工序

.....

第3章 焊接技术

第4章 金属热处理技术

第5章 测量技术

第6章 钳工实训

第7章 车削技术

第8章 铣削技术

第9章 刨削技术

第10章 磨削技术

参考文献

<<工程训练基础教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>