

图书基本信息

书名:<<冲压工>>

13位ISBN编号:9787562449850

10位ISBN编号:7562449856

出版时间:2009-12

出版时间:饶传锋、李黎、董代进、等重庆大学出版社 (2009-12出版)

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<冲压工>>

前言

本书是重庆大学出版社组织编写的建设社会主义新农村"农家丛书务工技能类——机械加工系列"之 一。

本书根据农民工兄弟的特点以及他们从事机械制造业的现状,以冲压工的基本要求为依据,力求做到 :农民工兄弟通过本书的学习,树立安全第一,按操作规程办事的意识;掌握冲压的基本技能、基本 知识,达到上岗要求,实现就业。

为此,编者力求使本书具有以下特点:1.强调安全文明生产。

让农民工兄弟有"生产必须安全,安全才能生产"的意识。

2.语言简单明了、通俗易懂。

本书图文并茂,尽量采用图说,让农民工兄弟读得懂、看得懂。

3.短小精悍。

让农民工兄弟在较短的时间内,学更多的技能。

4.实用性、可操作性强。

让农民工兄弟学得会、用得上。

本书由饶传锋、李黎、董代进、胡云翔4位老师集体编写。

由邹开耀同志担任主审。

本书在编写过程中,得到重庆龙门浩职业中学刘平兴校长、张小毅副校长,重庆龙门浩职业中学机械组教师周靖、杨方勇、谭凤鸣等同志的大力支持,在此表示感谢。



内容概要

《冲压工》共分8章,讲述了冲压工安全文明生产的有关内容,强调安全意识,按操作规程做事,并根据冲压工的基本要求,简单明了、通俗易懂、图文并茂地讲述了:材料的塑性、冲压基本工艺和冲压材料;曲柄压力机及其辅助设备的构造与操作方法;冲压工常用量具的类型及其使用方法;冲压模具的种类、构造、安装和调试;冲压模具的使用与润滑。

《冲压工》虽然是从事冲压工作的农民兄弟的学习用书及培训教材,但鉴于《冲压工》的特点,同样可作为中等职业学校冲压工的实训教材以及相关行业的培训、学习用书。



书籍目录

第一章 冲压工的职场安全第一节 安全规则与文明生产要求第二节 安全生产要求第二章 冲压基本知识第一节 塑性变形第二节 冲压概述第三节 冲压材料第三章 压力机及辅助设备第一节 压力机第二节 辅助设备第四章 常用量具第一节 常用量具第二节 冲压工常用量具第一章 冲压工的职场安全第一节 安全规则与文明生产要求第二节 安全生产要求第二章 冲压基本知识第一节 塑性变形第二节 冲压概述第三节冲压材料第三章 压力机及辅助设备第一节 压力机第二节 辅助设备第四章 常用量具第一节 常用量具第二节 冲压工常用量具



章节摘录

插图:(4)工具柜内应分类摆放物件,精度高的应稳妥放置,重下轻上,等高垫铁须成对放置,切 莫乱丢。

- (5)正确使用和爱护量具,经常保持清洁,用后擦净、涂油、放入盒内,所用量具必须定期校验, 以保证其度量准确。
- (6)坚持"首检三件制",即每次工作时,前三件产品应按产品图样要求进行普通检查,合格后再进行后续生产,避免造成废品和中途抽查。
- (7)注意冲件形状有无损坏,切边是否整洁。

如果发现问题应及时停止,通知修模人员对模具进行检修,避免模具损坏。

例如,冲裁件边沿毛刺是否均匀,与前产品比较毛刺是否增多,该调整间隙的应调整间隙,刀口钝了 应复磨。

- (8) 坯料、半成品和成品应分开堆码整齐。
- (9)保持图样和工艺卡片清洁完整,应将其放在便于阅读的位置。
- (10)拉深时,润滑剂应按规定使用。
- (11) 工作场地四周应保证清洁整齐,避免杂物堆放,防止伤人。
- (12)工作完毕后,应将所用过的物件擦净归位,清理机床,擦净机床各部分油污,按规定加注润滑油,最后打扫机床周围、关闭电源。
- (13)特别注意,应按规定使用冲床保险块,不能任意更换,避免损坏床身。



编辑推荐

《冲压工》由重庆市新闻出版局策划。



版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com