

<<特种加工技术>>

图书基本信息

书名：<<特种加工技术>>

13位ISBN编号：9787562442202

10位ISBN编号：7562442207

出版时间：2007-8

出版时间：重庆大学

作者：雷林均 编

页数：123

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<特种加工技术>>

内容概要

《中等职业教育机械类系列教材·特种加工技术：电火花加工》为中等职业教育机械类系列教材之一，将理论教材与实作教材合二为一。

以电火花线切割和电火花成型加工技术为重点，突出实际操作技术，配有丰富的实物图片，介绍了电火花加工在现代模具特种加工技术中的方法、特点和工艺。

主要包括：电火花加工概述，线切割机床的组成及加工操作，线切割加工工艺，数控线切割编程，CAXA线切割，电火花成型加工操作与工艺以及电火花加工安全文明生产等内容。

<<特种加工技术>>

书籍目录

项目一 电火花加工概述任务一 电火花加工原理及特点课题一 电火花加工原理课题二 电火花加工的特点课题三 脉冲电源任务二 电火花加工的应用课题一 电火花加工工艺类型课题二 电火花加工的应用项目二 电火花线切割机床与操作任务一 认识电火花线切割机床课题一 认识电火花线切割加工技术课题二 电火花线切割机床组成任务二 运丝机构及上丝操作课题一 认识走丝机构、丝架及导轮课题二 电极丝的操作任务三 工件的装夹课题一 认识坐标工作台课题二 学习装夹工件课题三 找正工件任务四 认识工作液及其循环系统课题一 工作液循环系统课题二 工作液的配制及使用任务五 校丝与对丝操作课题一 校丝课题二 对丝任务六 线切割加工工艺课题一 切割速度及其影响因素课题二 电参数对加工的影响课题三 电极丝对加工的影响课题四 选择工艺线路任务七 电气控制系统课题一 电气控制开关课题二 电气连接任务八 安全文明生产任务九 线切割加工课题一 线切割加工的应用课题二 HF线切割软件加工界面课题三 加工实例课题四 常见问题及处理项目三 数控线切割编程任务一 3B格式程序课题一 3B代码程序格式课题二 3B代码编程课题三 3B代码程序示例任务二 ISO G代码程序课题一 ISO程序格式课题二 常用指令课题三 程序示例任务三 CAXA线切割课题一 认识CAXA线切割软件课题二 CAXA线切割绘图实践课题三 加工轨迹生成与仿真课题四 加工程序生成与传输项目四 电火花成型加工任务一 电火花成型加工设备课题一 电火花成型加工机床主体课题二 电火花成型加工其他部件任务二 电火花加工工艺课题一 电火花加工中的异常放电及预防课题二 表面变质层的影响及措施课题三 电蚀产物的危害及排除课题四 电极损耗的原因及改善措施课题五 电极材料与工作液课题六 电火花加工工艺指标课题七 选择加工规范任务三 电火花成形机床操作课题一 电火花加工操作流程课题二 数控电火花机床的手动操作课题三 数控电火花机床的屏幕操作课题四 电火花加工的控制器的操作课题五 电极装夹与定位任务四 电火花加工的安全文明生产课题一 加工安全检查课题二 电火花机床加工的安全规程参考文献

<<特种加工技术>>

编辑推荐

《中等职业教育机械类系列教材·特种加工技术:电火花加工》是从事模具特种加工技能人才的培训教材,可供中职学校及社会培训学员使用,也可作为机械类其他专业选修教材和教学参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>