

## <<电火花加工>>

### 图书基本信息

书名：<<电火花加工>>

13位ISBN编号：9787562438939

10位ISBN编号：7562438935

出版时间：2006-12-01

出版时间：重庆大学出版社

作者：戴刚

页数：102

字数：790000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电火花加工>>

### 内容概要

本书共分五章。

首先阐述了电火花加工中安全文明生产的有关内容，强调安全意识，按操作规程做事。

其次根据电火花加工技术的基本要求，简明介绍了电火花加工工艺所需的相关知识，最后着重阐述了电火花加工的工艺知识和工艺过程。

其主要内容包括：电火花加工中的安全文明生产；电火花机床的结构和工作原理；电火花加工工艺过程中的技术要点；电火花加工实例分析；其他电火花加工技术。

本书特别注重语言简明扼要，内容通俗易懂、图文并茂，使知识和操作技能更具实用性、可操作性。

本书虽然是从事电火花加工生产的农民工朋友学习用书以及培训教材，但鉴于本书的特点，同样可作为中等职业学校机械类专业的特种加工专业基础教材和电火花操作技工的培训教材。

## <<电火花加工>>

### 书籍目录

第一章 电火花加工安全文明生产 第一节 电火花机床操作的安全规程 第二节 操作规程与文明生产  
第二章 电火花机床结构与工作原理 第一节 电火花机床的结构 第二节 电火花加工的工作原理 第三节 电火花加工中的一些基本规律  
第三章 电火花加工的工艺过程 第一节 电火花型孔加工方法 第二节 电火花型腔加工  
第四章 电火花加工的工艺技巧 第一节 电极与工件的装夹与找正 第二节 电火花加工的排渣与排气 第三节 电火花加工实践的积累  
第五章 电火花穿孔加工技术 第一节 电火花穿孔加工的原理 第二节 电火花穿孔加工机床 第三节 电火花穿孔加工工艺简介参考文献

## <<电火花加工>>

### 编辑推荐

本系列书以初中文化为起点，以各工种的初级要求为基本依据，根据农民工朋友的特点，强调安全文明生产，注重可操作性和实用性，强化上岗培训，讲究科学性，语言简单明了、通俗易懂，每本书短小精悍，目的是让农民朋友买得起、看得懂、学得会、用得上，能够一学就会，一用就灵。

此系列书一个工种一本书，基本上涵盖了农民工从事机械制造业的所有工种。

作者均是双师型教师，具有深厚的教学功底，较强的实际操作能力，丰富的理论知识，能够将培训农民工朋友的规律，农民工朋友学习理解知识和掌握技能的特点充分体现在书中。

本书是系列之一，适合电火花加工。

<<电火花加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>