

<<电焊工>>

图书基本信息

书名：<<电焊工>>

13位ISBN编号：9787562438922

10位ISBN编号：7562438927

出版时间：2006-12

出版时间：重庆大学

作者：杨朝彬

页数：85

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电焊工>>

内容概要

《机械加工系列：电焊工》共分五章。
首先讲述焊工安全文明生产的有关内容，强调安全意识，按操作规程做事。
其次根据焊工的基本要求，简单明了、通俗易懂、图文并茂地讲述了焊接安全技术与劳动保护；焊接基础；焊条电弧焊操作技术；焊接缺陷及防止方法，；气体保护焊及气割技术。

《机械加工系列：电焊工》虽然是从事电焊工工作的农民朋友的学习用书以及培训用书，但鉴于《机械加工系列：电焊工》的特点，同样也可作为中等职业学校焊工的实训教材以及相关行业的培训、学习用书。

<<电焊工>>

书籍目录

第一章 焊接安全技术与劳动保护第一节 概述第二节 焊接安全技术第三节 焊接劳动保护第二章 焊接基础第一节 焊接工艺知识第二节 常用设备及工具第三章 焊条电弧焊操作技术第一节 引弧及运条方法第二节 焊道的连接和收尾第三节 平对接焊第四节 平角焊第五节 立焊第六节 横对接焊第七节 仰焊第八节 管板水平固定焊接操作第四章 焊接缺陷及防止方法第五章 气体保护焊及气割技术简介第一节 气体保护焊简介第二节 手工气割参考文献

<<电焊工>>

编辑推荐

鉴于《电焊工》的特点，此书也可作为中等职业学校焊工的实训教材以及相关行业的培训、学习用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>