

<<铸造工>>

图书基本信息

书名：<<铸造工>>

13位ISBN编号：9787562438861

10位ISBN编号：7562438862

出版时间：2006-12

出版时间：重庆大学出版社

作者：蔡小龙

页数：120

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工>>

内容概要

全书共四章。

主要介绍安全文明生产；铸造技术中必备的一些基础知识；砂型铸造，以及常用的几种造型方法；特种铸造，包括：金属型铸造、压力铸造、离心铸造和熔模铸造。

本书是农民工的培训教材，也可作为中等职业学校铸造专业的教材和学习参考用书。

<<铸造工>>

书籍目录

第一章 安全文明生产 第一节 砂型铸造生产过程及工作场地布置 第二节 现场管理和个人文明
第三节 砂型铸造安全文明生产第二章 基础知识 第一节 法定计量单位及铸件质量的计算 第
二节 砂型铸造常用设备、工装及工具第三章 砂型铸造 第一节 概述 第二节 配砂 第三节
砂箱造型 第四节 制芯 第五节 合箱 第六节 浇口和冒口 第七节 浇注、落砂和清理 第八
节 铸件缺陷和修补第四章 特种铸造简介 第一节 金属型铸造 第二节 压力铸造 第三节 离
心铸造 第四节 熔模铸造参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>