

<<数控编程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程>>

13位ISBN编号：9787562437529

10位ISBN编号：7562437521

出版时间：2006-12

出版时间：重庆大学

作者：王贤平

页数：202

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程>>

内容概要

《数控编程》是根据《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》编写的，充分体现中澳职教特色，内容全面、系统，力求体现先进性、应用性和实用性。理论知识以够用为度，应用实例紧密结合生产实际情况，力求拓展学生的知识面，增强学生的实际动手能力。

《数控编程》内容分7章，讲述了数控车床的工作原理和构成、加工工艺基础知识、编程基础知识，数控车床、数控铣床、数控线切割的编程与操作，常见故障诊断及排除，其他数控系统及自动编程简介等内容。

重点讲述了数控车床的编程与操作。

《数控编程》有大量详实的例子，可作为中等职业学校机械、机电类专业的数控技术应用专业，职业技术学院机电一体化、机械制造类专业教材；也可作为机械类工人岗位培训和自学用书及有关技术人员参考用书。

<<数控编程>>

书籍目录

第1章 数控机床概论1.1 数控机床概述1.2 数控机床的基本组成1.3 数控机床的工作流程1.4 数控机床的分类1.5 数控机床的特点和应用范围1.6 数控加工技术的发展趋势本章小结复习思考题第2章 数控加工及程序编制基础2.1 编程中的数学处理2.2 数控机床的坐标系2.3 数控加工刀具2.4 数控加工的工艺分析2.5 数控加工程序的格式及编制方法本章小结复习思考题第3章 数控车床编程及加工实训3.1 数控车床编程基础3.2 数控车床编程的单一指令3.3 数控车床编程的固定循环指令3.4 数控车床编程的复合循环指令C71/G723.5 数控车床的基本操作3.6 数控车床编程实例及加工实训本章小结复习思考题第4章 数控铣床编程及加工实训4.1 数控铣床编程基础4.2 数控铣床编程指令4.3 数控铣床的基本操作4.4 数控铣床编程实例及加工实训本章小结复习思考题第5章 数控线切割编程及加工实训5.1 数控线切割机床简介5.2 数控线切割加工程序编制5.3 数控线切割加工机床操作及加工实训本章小结复习思考题第6章 其他数控系统简介6.1 FANUC数控系统6.2 SINUMERIK数控系统6.3 华中HNC—21/22T型数控系统简介6.4 自动编程系统简介本章小结复习思考题第7章 常见故障诊断及排除7.1 数控机床的操作规程7.2 数控机床的保养及维护7.3 数控车床常见故障及排除本章小结复习思考题附录附录1 准备功能指令(G指令)含义对照表附录2 辅助功能指令(M指令)含义对照表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>