

<<互换性与测量技术实训教程>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术实训教程>>

13位ISBN编号：9787562432371

10位ISBN编号：7562432376

出版时间：2004-8

出版时间：重庆大学出版社

作者：陈纯

页数：78

字数：131000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与测量技术实训教程>>

内容概要

本书是按照《互换性与测量技术》课程教学大纲编写的。

书中包括尺寸测量、形位误差测量、表面粗糙度测量、锥度测量、螺纹测量和齿轮测量等方面内容。在编写时，我们针对各种典型表面，结合常用计量器具，系统地介绍了测量的基本知识，计量器具的原理和测量方法。

根据不同专业的教学要求和具体的设备条件，可选做书中的部分实验。

本书可作为高职高专机械类各专业《互换性与测量技术》课程的配套教材。

<<互换性与测量技术实训教程>>

书籍目录

几何量公差与检测实验课的任务和要求实验守则实验报告的内容和要求第1章 几何量测量基础知识
1 几何量测量的基本概念 2 计量器具的基本技术性能指标 3 测量方法的分类 4 量块 5
游标尺 6 千分尺 7 指示表 8 机械比较仪第2章 轴孔测量 实验1 测微仪测量精密圆柱工件
的尺寸 实验2 内径指示表测量孔径第3章 形状和位置误差测量 实验3 直线度误差测量 实验4
箱体位置误差测量第4章 表面粗糙度测量 实验5 双管显微镜测Rz和Rv 实验6 用干涉显微镜
测量表面粗糙度 实验7 用电动轮廓仪测量表面粗糙度Ra第5章 圆柱齿轮测量 实验8 齿距偏差
和齿距累积误差测量 实验9 齿圈径向跳动测量 实验10 齿轮双面啮合综合测量 实验11 齿形误
差测量 实验12 基节偏差测量 实验13 齿轮齿向误差测量 实验14 齿轮齿厚偏差测量 实验15
齿轮公法线长度变动和平均长度偏差测量及基节偏差测量第6章 角度测量 实验16 正弦尺测量轴
锥角第7章 普通螺纹测量 实验17 大型工具显微镜影像法测量普通外螺纹 实验18 用三针法测量
外螺纹的单一中径

<<互换性与测量技术实训教程>>

章节摘录

插图：1) 按实测几何量是否为被测几何量划分测量可分为直接测量和间接测量。

直接测量直接测量是指被测几何量的量值直接由计量器具读出。

例如，用游标卡尺、千分尺或测长仪测出轴径或孔径的大小，用公法线千分尺测出齿轮公法线长度的数值。

间接测量间接测量是指欲测量的几何量的量值由实测几何量的量值按一定的函数关系式运算后获得

。例如，用正弦尺和量块、指示式量仪测量圆锥角，用三针法测量外螺纹的单一中径。

间接测量的测量精度通常比直接测量的低。

2) 按指示值是否为被测几何量的量值划分测量可分为绝对测量和相对测量。

绝对测量绝对测量是指计量器具显示或指示的示值即是被测几何量的量值。

例如用游标卡尺、千分尺或测长仪测量轴径或孔径的大小。

相对测量相对测量（比较测量）是指计量器具显示出或指示出被测几何量相对已知标准量的偏差，被测几何量的量值为已知标准量与该偏差的代数和。

<<互换性与测量技术实训教程>>

编辑推荐

《互换性与测量技术实训教程》：高职高专机械系列教材

<<互换性与测量技术实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>