

<<公差测量原理与检测实训>>

图书基本信息

书名：<<公差测量原理与检测实训>>

13位ISBN编号：9787562426615

10位ISBN编号：7562426619

出版时间：2006-11

出版单位：重庆大学

作者：张涛川

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差测量原理与检测实训>>

内容概要

本书是根据高职高专机械类、近机类各专业使用各种工量具进行产品检测的基本要求编写而成的。共有绪论、测量技术基础知识、常用测量器具、公差检测实训及国标《形位公差的检测规定》等5章，全书内容涵盖了测量技术的基本原理、方式及方法、常用工量具的测量原理、使用及保养方法、常见几何量如公差配合、形状和位置公差、表面粗糙度、角度及锥度、齿轮等典型检测项目的检测方案等方面。

本教材作为产品质量检验方面的实训教材，可以供高等职业院校机械类、近机械类各相关专业使用，也可以与《公差配合与技术测量》、《互换性与测量技术基础》等教材配套使用，并可供相关职业的工程技术人员及计量、检验人员参考。

<<公差测量原理与检测实训>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 互换性概论 1.2 技术参数的标准化：优先数 1.3 优先数系的应用举例 1.4 本教程的主要教学目的和任务 1.5 本章附录：GB321—1981优先数系第2章 测量技术基础知识 2.1 概述 2.2 技术测量 2.3 测量误差及其数据处理第3章 常用计量器具 3.1 量块 3.2 游标类量具 3.3 千分尺类量具 3.4 机械式量仪 3.5 角度量具 3.6 其他常用计量仪器简介第4章 公差检测实训 4.1 检测概述 4.2 检验和测量过程的基本原则 4.3 轴径和孔径的测量 4.4 形状和位置误差的测量 4.5 圆锥和角度的检测 4.6 表面粗糙度的检测 4.7 螺纹的检测 4.8 直齿圆柱齿轮的测量第5章 形状位置公差检测规定 一、一般规定 二、形状误差及其评定 三、位置误差及其评定 四、基准的建立和体现 五、仲裁 附录一 检测方案 附录二 最小区域与定向最小区域法判别.参考文献

<<公差测量原理与检测实训>>

章节摘录

插图:

<<公差测量原理与检测实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>