

<<可编程序控制器>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器>>

13位ISBN编号：9787562424567

10位ISBN编号：756242456X

出版时间：1900-01-01

出版时间：重庆大学出版社

作者：黄明琪，冯济纓，王福平 主编

页数：258

字数：574000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程序控制器>>

### 内容概要

本书从应用角度出发,对在我国广泛使用并具有一定代表意义的德国西门子公司S7—300/400系列中大型PLC及日本三菱公司F1系列小型PLC进行了全面和系统的介绍。

书中介绍了F1系列的基本组成、结构与技术性能、工作过程、指令系统及应用。

大篇幅地介绍了西门子公司SIMATIC S7—300/400系列PLC的系统配置、模板功能、STEP 7程序设计基础与程序结构、指令系统的使用及应用程序设计方法。

通过学习使读者能较全面和系统地掌握PLC的工作原理、不同风格PLC的编程指令与编程方法。

书中对PLC网络也进行了深入浅出且较为具体的介绍。

本书可作为高等工科院校电气工程及其自动化、自动化、检测仪表及自动化装置、机械工程及自动化、机电一体化等专业大学本科生的教材,也可供广大工程技术人员学习参考。

## &lt;&lt;可编程序控制器&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 可编程序控制器(PLC)引论 1.1 可编程序控制器的产生、发展与展望 1.2 可编程序控制器的定义与分类 1.3 可编程序控制器的特点和应用范围 1.4 可编程序控制器的主要技术性能 1.5 当前流行的可编程序控制器第2章 可编程序控制器的基本组成及工作原理 2.1 可编程序控制器的基本组成 2.2 可编程序控制器的编程语言 2.3 可编程序控制器的基本工作原理 2.4 可编程序控制器的开关量输入/输出接口模块 2.5 可编程序控制器的模拟量输入/输出接口模块 2.6 可编程序控制器的智能接口模块 2.7 编程器和编程软件第3章 三菱公司可编程序控制器 3.1 三菱公司可编程序控制器概述 3.2 F1系列可编程序控制器的系统构成 3.3 F1系列可编程序控制器的编程元件及功能 3.4 F1系列可编程序控制器的基本指令 3.5 F1系列可编程序控制器的步进指令 3.6 F1系列可编程序控制器的功能指令 3.7 F1系列PLC常用控制程序设计 3.8 FX2系列可编程序控制器第4章 西门子公司可编程序控制器 4.1 西门子公司S系列可编程序控制器综述 4.2 S7—300可编程序控制器的系统结构与硬件 配置规则 4.3 S7—300可编程序控制器的中央处理单元(CPU模板) 4.4 S7—300可编程序控制器的各种输入/输出模板 4.5 S7—300可编程序控制器的其他模板 4.6 S7300的存储区和寄存器 4.7 S7—300系统供电与接地 4.8 西门子可编程序控制器的编程设备、编程软件与人机界面第5章 西门子公司可编程序控制器的指令系统与编程基础 5.1 STEP 7程序设计基础 5.2 STEP 7的指令类型与指令结构 5.3 逻辑指令及应用 5.4 定时器、计数器指令及应用 5.5 数据处理与数学运算指令及应用 5.6 程序执行控制指令及应用 5.7 其他指令第6章 STEP 7程序结构与应用程序设计 6.1 用户程序结构与中断处理 6.2 数据块及其数据结构 6.3 功能块编程及调用 6.4 组织块及其应用 6.5 系统功能和系统功能块 6.6 可编程序控制系统的设计 6.7 应用程序设计举例第7章 可编程序控制器网络 7.1 通信与网络的基本知识 7.2 工厂自动化系统模型与PLC网络 7.3 通过AS-I接口的过程或现场通讯网络 7.4 多点接口MPI网络 7.5 现场总线PROFIBUS 7.6 SIEMENS通信处理器模板及其联网通信附录 附录1 F1系列PLC功能指令表 附录2 S7—200主机主要技术性能指标 附录3 中断的类型和优先级 附录4 系统功能SFC和系统功能块SFB简表参考文献

<<可编程序控制器>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>