<<数控技术>>

图书基本信息

书名:<<数控技术>>

13位ISBN编号:9787562418375

10位ISBN编号:7562418373

出版时间:1998-10

出版时间:重庆大学出版社

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<数控技术>>

内容概要

本书以数控机床为对象,系统地介绍其数字控制的基本原理和控制技术。

内容包括:数控的基本概念、插补运算原理、硬件数控装置、计算机数控系统及伺服系统(包括检测装置及驱动元件)。

内容构成上突出计算机数控系统及伺服系统。

本书特别适合作为高等专科学校应用电子技术、计算机控制、机电一体化等相关专业的教材,也可作为各类大专院校师生和工矿企业工程技术人员的参考书。

<<数控技术>>

书籍目录

参考文献

13 40 11	3 \
<u>₩</u> *	4±2A
第一章	
	数字控制机床
-	数控系统的分类
	数控指令的标准代码
	机床数控系统的发展
思考题	`** /
	连续控制系统的插补原理
第一节	—
	逐点比较法插补运算
	数字积分器插补运算(又称DDA)
	插补速度
	数据采样插补法
	刀具半径补偿
思考题	並`MOT/なり***** 中
	普通NC系统的数控装置
	输入装置
	控制器
	运算控制器
	输出及速度控制器
思考题	11 66 10 W. 12 7 12 (0 1 0 7 12)
	计算机数控系统(CNC系统)
	CNC系统概述
	插补程序
	进给速度控制
	输入数据处理程序
	管理程序
-	诊断程序
	现代CNC系统软件结构及特点
	现代CNC系统硬件结构及特点
	可编程控制器及数控机床接口
	典型CNC系统介绍
思考题	W 14 15 4-11 /2 55 7
	数控机床的伺服及主轴驱动系统
第一节	
	位置检测单元
	相位伺服系统的比较单元
	幅值伺服系统的比较单元
	伺服系统的执行单元
	直流伺服电机的放大单元
	交流伺服电机的放大单元
	步进式开环伺服系统
	闭环伺服系统的计算机软件化
	主轴控制
思考题	

<<数控技术>>

<<数控技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com