

<<工程材料及热加工工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<工程材料及热加工工艺基础>>

13位ISBN编号：9787562416609

10位ISBN编号：7562416605

出版时间：1997-12

出版时间：重庆大学出版社

作者：郑章耕 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程材料及热加工工艺基础>>

内容概要

本书是以《工程材料及热加工工艺基础课程教学基本要求》为依据，并结合机械工程类专业的教学需要编写的教材。

全书分两篇。

第一篇为工程材料，包括金属材料的性能、金属及合金的基础知识、铁碳合金、钢的热处理和常用的机械工程材料；第二篇为毛坯成形(热加工工艺基础)，包括铸造、锻压和焊接成形等。

本书可作为高等学校机械工程类专业的教材，也可供电视大学、职工大学及近机类专业师生和有关工程技术人员参考。

<<工程材料及热加工工艺基础>>

书籍目录

绪论第一篇 工程材料 第一章 金属材料的性能 第一节 金属材料的力学性能 第二节 金属材料的物理、化学及工艺性能 复习题 第二章 纯金属的晶体结构与结晶 第一节 金属的晶体结构 第二节 金属的实际结构和晶体缺陷 第三节 纯金属的结晶 复习题 第三章 合金的晶体结构与相图 第一节 固态合金的相结构 第二节 二元合金相图 复习题 第四章 铁碳合金 第一节 纯铁及铁碳合金的基本组织 第二节 铁碳合金相图 复习题 第五章 金属的塑性变形与再结晶 第一节 金属的塑性变形 第二节 冷塑性变形对金属的组织性能的影响 第三节 冷塑性变形金属加热时组织和性能的变化 第四节 金属的热塑性变形 复习题 第六章 钢的热处理 第一节 钢在加热时的组织转变 第二节 钢在冷却时的组织转变 第三节 钢的退火与正火 第四节 钢的淬火 第五节 淬火钢的回火 第六节 钢的表面热处理 第七节 钢的热处理新技术简介 第八节 热处理件结构工艺性 第九节 热处理技术条件的标注 复习题 第七章 碳素钢 第一节 常存杂质对钢性能的影响 第二节 碳钢的分类、编号、用途 第三节 铸造碳钢 复习题 第八章 合金钢 第一节 合金元素在钢中的作用 第二节 合金钢的分类及牌号表示方法 第三节 合金结构钢 第四节 合金工具钢 第五节 特殊性能钢 复习题 第九章 铸铁 第一节 概述 第二节 灰口铸铁 第三节 可锻铸铁 第四节 球墨铸铁 第五节 蠕墨铸铁 第六节 合金铸铁 复习题 第十章 有色金属及其合金 第一节 铝及铝合金 第二节 铜及铜合金 第三节 钛及钛合金 第四节 滑动轴承合金 第五节 粉末冶金与硬质合金简介 复习题 第十一章 非金属材料 第一节 高分子材料的基础知识 第二节 工程塑料 第三节 其它非金属材料 第四节 新型材料简介 复习题 第二篇 毛坯成形(热加工工艺基础) 第十二章 铸造成形 第一节 合金的铸造性能 第二节 砂型铸造 第三节 铸造工艺图 第四节 铸件结构工艺性 第五节 常用合金铸件的生产 第六节 特种铸造 第七节 铸造工艺新技术 复习题 第十三章 锻压成形 第一节 概述 第二节 金属的可锻性 第三节 自由锻造 第四节 模型锻造 第五节 胎模锻造 第六节 板料冲压 第七节 压力加工先进工艺简介 复习题 第十四章 焊接成形 第一节 概述 第二节 手工电弧焊 第三节 埋弧自动焊和气体保护焊 第四节 其它常用的焊接方法 第五节 焊接新工艺 第六节 常用金属材料的焊接 第七节 焊接结构工艺性 复习题 第十五章 材料和毛坯的选择 第一节 材料的选择 第二节 毛坯的选择 复习题 附表 附表一 压痕直径与布氏硬度对照表 附表二 各种硬度(布氏、洛氏、维氏)换算表 附表三 国内外常用钢号对照表 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>