

<<金属切削机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床>>

13位ISBN编号：9787562416302

10位ISBN编号：7562416303

出版时间：1997-12

出版时间：重庆大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属切削机床>>

### 内容概要

《金属切削机床》内容简介：质量是这套教材的生命。

围绕提高系列教材质量，采取了一系列重要举措：组织数十名教学专家反复研究机类、电类三年制专科的培养目标和教学计划，根据高等工程专科教育的培养目标——培养技术应用型人才，确定了专科学生应该具备的知识和能力结构，据此制订了教学计划，提出了50门课程的编写书目。

第二，通过主编会议审定了50门课程的编写大纲，不过分强调每门课程自身的系统性和完整性，从系列教材的整体优化原则出发，理顺了各门课程之间的关系，既保证了各门课程的基本内容，又避免了重复和交叉。

规定了编写系列专科教材应该遵循的原则：教材应与专科学生的知识、能力结构相适应，不要不切实际地拔高；基础理论课的教学应以“必须、够用”为度，所谓“必须”是指专科人才培养规格之所需，所谓“够用”是指满足后续课程之需要。

## &lt;&lt;金属切削机床&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论

习题与思考题

第一篇 常用机床

第一章 车床

1.1 概述

1.2 CA6140型卧式车床

1.3 卧式车床的精度与精度检验

习题与思考题

第二章 钻床、镗床和铣床

2.1 概述

2.2 钻床

2.3 镗床

2.4 铣床

习题与思考题

第三章 磨床

3.1 概述

3.2 M1432A型万能外圆磨床

3.3 其它类型外圆磨床

3.4 内圆磨床和平面磨床

3.5 磨床发展动向

习题与思考题

第四章 齿轮加工机床

4.1 概述

4.2 Y3150E型滚齿机

4.3 其它齿轮加工机床简介

习题与思考题

第二篇 自动化机床

第五章 自动化机床和组合机床

5.1 自动化机床的含义及分类

5.2 CM1107型精密单轴纵切自动车床简介

5.3 组合机床

5.4 组合机床通用部件

5.5 组合机床的配置形式

5.6 组合机床多轴箱

第六章 数控机床及加工中心机床

6.1 数控机床概述

6.2 数控机床的加工原理及组成

6.3 数控机床的类型及工艺特点

6.4 数控加工的程序编制简介

6.5 JCS - 081立式加工中心

6.6 数控机床的发展趋势

习题与思考题

第三篇 金属切削机床设计与改进

第七章 机床变速传动系统设计

7.1 有级变速主传动系统组成和要求

## <<金属切削机床>>

7.2 有级变速传动系统的设计

7.3 机床的功率扭矩特性和计算转速

7.4 机床的无级变速传动系统

7.5 内联传动链的设计原则

问题与思考题

第八章 主轴组件

8.1 对主轴组件的基本要求

8.2 主轴组件的典型结构

8.3 主轴轴承

8.4 主轴

8.5 提高主轴组件性能的一些措施

习题与思考题

第九章 机床伺服进给系统

9.1 伺服进给系统的组成、特点及工作原理

9.2 伺服进给系统的设计要求

9.3 伺服驱动元件的种类和选择

9.4 伺服进给系统的机械传动元件

9.5 伺服进给系统机械传动装置的设计

第十章 支承件及导轨

10.1 支承件的功用、分类及基本要求

10.2 支承件的受力分析及形状选择原则

10.3 支承件的静刚度和动态特性

10.4 支承件的结构设计

10.5 导轨的功用、分类、基本要求及常用材料

10.6 滑动导轨

10.7 低速运动的平稳性

10.8 动压导轨、静压导轨

10.9 滚动导轨

习题与思考题

第十一章 机床总体设计

11.1 机床设计的基本要求

11.2 机床设计的步骤

11.3 机床设计中的“三化”

11.4 机床设计中的模块化设计

11.5 机床总体布局

11.6 机床的艺术造型和人机关系

第十二章 机床改装

12.1 机床改装的意义和基本要求

12.2 用数控技术改装机床

12.3 用功能部件改装机床

附录 第一机械工业部标准JB1838 - 85《金属切削机床型号编制方法》简介

主要参考文献

<<金属切削机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>