# <<金属切削机床>>

### 图书基本信息

书名: <<金属切削机床>>

13位ISBN编号:9787562416302

10位ISBN编号: 7562416303

出版时间:1997-12

出版时间:重庆大学出版社

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

# <<金属切削机床>>

### 内容概要

《金属切削机床》内容简介:质量是这套教材的生命。

围绕提高系列教材质量,采取了一系列重要举措:组织数十名教学专家反复研究机类、电类三年制专科的培养目标和教学计划,根据高等工程专科教育的培养目标——培养技术应用型人才,确定了专科学生应该具备的知识和能力结构,据此制订了教学计划,提出了50门课程的编写书目。

第二,通过主编会议审定了50门课程的编写大纲,不过分强调每门课程自身的系统性和完整性,从系列教材的整体优化原则出发,理顺了各门课程之间的关系,既保证了各门课程的基本内容,又避免了重复和交叉。

规定了编写系列专科教材应该遵循的原则:教材应与专科学生的知识、能力结构相适应,不要不切实际地拔高;基础理论课的教学应以"必须、够用"为度,所谓"必须"是指专科人才培养规格之所需,所谓"够用"是指满足后续课程之需要。

# <<金属切削机床>>

### 书籍目录

#### 绪论

习题与思考题

第一篇 常用机床

第一章 车床

- 1.1概述
- 1.2 CA6140型卧式车床
- 1.3卧式车床的精度与精度检验

习题与思考题

第二章 钻床、镗床和铣床

- 2.1 概述
- 2.2钻床
- 2.3 镗床
- 2.4 铣床

习题与思考题

第三章 磨床

- 3.1概述
- 3.2 M1432A型万能外圆磨床
- 3.3其它类型外圆磨床
- 3.4 内圆磨床和平面磨床
- 3.5 磨床发展动向

习题与思考题

第四章 齿轮加工机床

- 4.1概述
- 4.2 Y3150E型滚齿机
- 4.3 其它齿轮加工机床简介

习题与思考题

第二篇 自动化机床

第五章 自动化机床和组合机床

- 5.1自动化机床的含义及分类
- 5.2CM1107型精密单轴纵切自动车床简介
- 5.3组合机床
- 5.4组合机床通用部件
- 5.5组合机床的配置形式
- 5.6组合机床多轴箱

第六章 数控机床及加工中心机床

- 6.1数控机床概述
- 6.2 数控机床的加工原理及组成
- 6.3 数控机床的类型及工艺特点
- 6.4 数控加工的程序编制简介
- 6.5JCS-081立式加工中心
- 6.6数控机床的发展趋势

习题与思考题

第三篇 金属切削机床设计与改进

第七章 机床变速传动系统设计

7.1有级变速主传动系统组成和要求

# <<金属切削机床>>

- 7.2有级变速传动系统的设计
- 7.3 机床的功率扭矩特性和计算转速
- 7.4 机床的无级变速传动系统
- 7.5内联传动链的设计原则

## 问题与思考题

### 第八章 主轴组件

- 8.1对主轴组件的基本要求
- 8.2 主轴组件的典型结构
- 8.3 主轴轴承
- 8.4主轴
- 8.5提高主轴组件性能的一些措施

### 习题与思考题

### 第九章 机床伺服进给系统

- 9.1 伺服进给系统的组成、特点及工作原理
- 9.2 伺服进给系统的设计要求
- 9.3 伺服驱动元件的种类和选择
- 9.4 伺服进给系统的机械传动元件
- 9.5 伺服进给系统机械传动装置的设计

#### 第十章 去承件及导轨

- 10.1 支承件的功用、分类及基本要求
- 10.2 支承件的受力分析及形状选择原则
- 10.3 支承件的静刚度和动态特性
- 10.4 支承件的结构设计
- 10.5导轨的功用、分类、基本要求及常用材料
- 10.6 滑动导轨
- 10.7低速运动的平稳性
- 10.8动压导轨、静压导轨
- 10.9滚动导轨

### 习题与思考题

### 第十一章 机床总体设计

- 11.1机床设计的基本要求
- 11.2 机床设计的步骤
- 11.3 机床设计中的"三化"
- 11.4 机床设计中的模块化设计
- 11.5 机床总体布局
- 11.6 机床的艺术造型和人机关系

### 第十二章 机床改装

- 12.1 机床改装的意义和基本要求
- 12.2用数控技术改装机床
- 12.3用功能部件改装机床

附录 第一机械工业部标准JB1838 - 85《金属切削机床型号编制方法》简介主要参考文献

# <<金属切削机床>>

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com