

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787562409489

10位ISBN编号：756240948X

出版时间：1994-10

出版时间：重庆大学出版社

作者：周昌治 等主编

页数：263

字数：424000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书包括机械加工精度，机械加工表面质量，机械加工及装配工艺规程的制订，尺寸链，精加工与光整加工，各类典型零件及齿形加工和现代制造技术等内容。

本书的特点是突出了教材的适用性，加强了表面的精密加工与光整加工，各类典型零件与齿形表面的加工工艺和方法，以及中、小批生产工艺和装配工艺等方面的内容。

对工艺基础理论方面，注重了概念的建立和原理的具体应用，并附有相应的习题帮助学生掌握和运用基本理论的概念和原理。

本书可作为高等工科院校的专科及高等专科学校机械制造工艺及设备专业的教材，亦可供机械设计、制造方面的工程技术人员参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

绪论	第一章 机械加工精度	§ 1-1 概述	§ 1-2 影响机械加工精度的因素	§ 1-3 加工误差的综合分析	§ 1-4 保证和提高加工精度的主要途径
	第二章 机械加工表面质量	§ 2-1 概述	§ 2-2 影响表面质量的因素及改善措施	§ 2-3 机械加工中的振动	第三章 工艺规程的制订
	§ 3-1 概述	§ 3-2 定位基准的选择	§ 3-3 机械加工工艺路线的拟定。	§ 3-4 加工余量及工序尺寸与公差	§ 3-5 工艺过程的生产率分析
	§ 3-6 工艺过程的经济分析	§ 3-7 制订机械加工工艺规程的实例	§ 3-8 装配工艺规程的制订	§ 3-9 产品结构的装配工艺性	第四章 尺寸链
	§ 4-1 概述	§ 4-2 工艺尺寸链	§ 4-3 装配尺寸链	第五章 精密加工与光整加工	§ 5-1 概述
	§ 5-2 精密加工	§ 5-3 光整加工	§ 5-4 表面强化工艺	第六章 回转体零件加工	§ 6-1 概述
	§ 6-2 螺纹与丝杠加工	§ 6-3 机床主轴加工	§ 6-4 曲轴加工	第七章 箱体与机体加工	§ 7-1 概述
	§ 7-2 箱体加工	§ 7-3 床身加工	第八章 其它零件加工	§ 8-1 拨叉加工	§ 8-2 连杆加工
	§ 8-3 凸轮加工	§ 8-4 模具加工	第九章 齿形加工	§ 9-1 圆柱齿轮齿形加工	§ 9-2 圆锥齿轮齿形加工
	§ 9-3 花键副加工	§ 9-4 蜗杆副加工	第十章 现代制造技术	§ 10-1 特种加工	§ 10-2 微细加工技术
	§ 10-3 成组技术	§ 10-4 计算机在机械制造业中的应用	参考文献		

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>