

<<机械加工工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺基础>>

13位ISBN编号：9787562408611

10位ISBN编号：7562408610

出版时间：1994-06

出版时间：重庆大学出版社

作者：汪万清，曾庆亨，郝建华 主编

页数：142

字数：237000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工工艺基础>>

### 内容概要

本书是以高等学校工程专科《机械加工工艺基础课程基本要求》为依据，结合中国西部地区地方工科院校机械类专科的教学实践编写的。

全书分为四篇共十九章，包括：金属切削加工基础知识；金属切削机床基础知识；各种表面加工；机械加工工艺过程基础知识。

本书以培养应用型人才为目的，着重于基本原理的阐述、基本技能的培养和基础理论的应用。在精选内容方面，按专业系列教材整体优化原则，加强了与专业课教材的有机联系，并注意与生产实际紧密结合。

在教材体系和内容编排方面，遵循由浅入深、循序渐进等基本规律，便于教学。

本书可作为高等学校工程专科机械类各专业的教材，亦可供职上大学、电视大学、业余大学机械类师生选用，供有关专业的工程技术人员和技术工人参考。

## &lt;&lt;机械加工工艺基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 金属切削加工基础知识	第一章 切削运动和切削参数	§ 1-1 切削运动	§ 1-2 切削参数
	第二章 刀具切削部分的几何形状	§ 2-1 车刀的组成	§ 2-2 车刀角度
		§ 2-3 车刀的	§ 2-3 车刀的安装位置对其工作角度的影响
	第三章 金属切削过程	§ 3-1 切削过程	§ 3-2 切削力和切削功率
		§ 3-3 切削热	§ 3-4 刀具磨损和刀具耐用度
	第四章 零件的切削加工质量和生产率	§ 4-1 切削加工质量	§ 4-2 切削加工生产率及提高生产率的途径
	第五章 改善切削过程的技术措施	§ 5-1 刀具材料	§ 5-2 刀具几何参数的选择
		§ 5-3 切削用量的选择	§ 5-4 切削液的选用
		§ 5-5 工件材料的可切削性	习题及思考题
第二篇 金属切削机床基础知识	第六章 金属切削机床的分类与型号编制方法	§ 6-1 金属切削机床的分类	§ 6-2 金属切削机床型号编制方法简介
	第七章 普通车床的传动系统	§ 7-1 机床上常用传动副及传动关系	§ 7-2 机床的变速机构和换向机构
		§ 7-3 CM6132型精密普通车床传动分析	第八章 磨床的液压传动系统
		§ 8-1 机床液压传动系统的组成	§ 8-2 磨床液压传动系统分析
		§ 8-3 液压传动的优缺点	第九章 自动机床及数控机床简介
		§ 9-1 自动机床	§ 9-2 数控机床
		习题及思考题	第三篇 各种表面加工
	第十章 外圆表面加工	§ 10-1 外圆表面的车削加工	§ 10-2 外圆表面的磨削加工
		§ 10-3 外圆表面的光整加工	§ 10-4 外圆表面加工方案选择
	第十一章 孔加工	§ 11-1 钻孔	§ 11-2 扩孔
		§ 11-3 铰孔	§ 11-4 镗孔
		§ 11-5 拉孔	§ 11-6 磨孔
		§ 11-7 研磨孔和珩磨孔	§ 11-8 孔加工方案选择
	第十二章 平面加工	§ 12-1 平面的分类	§ 12-2 平面的刨削和拉削加工
		§ 12-3 平面的铣削加工	§ 12-4 平面的磨削加工
		§ 12-5 刮研平面和研磨平面	§ 12-6 平面加工方案选择
	第十三章 成形面加工	§ 13-1 用简单刀具加工成形面	§ 13-2 用成形刀具加工成形面
	第十四章 螺纹加工	§ 14-1 螺纹精度简介	§ 14-2 螺纹的车削加工
		§ 14-3 螺纹的铣削加工	§ 14-4 螺纹的拉削加工
		§ 14-5 螺纹的磨削加工	§ 14-6 螺纹的冷轧加工
	第十五章 圆柱齿轮齿形加工	§ 15-1 齿轮精度简介	§ 15-2 铣齿
		§ 15-3 插齿和滚齿	§ 15-4 齿轮精加工简介
		§ 15-5 齿形加工方案选择	第十六章 特种加工
		§ 16-1 电火花加工	§ 16-2 电解加工
		§ 16-3 超声波加工	§ 16-4 激光加工
	第十七章 零件结构工艺性	习题及思考题	第四篇 机械加工过程基础知识
	第十八章 机械加工过程的制订	§ 18-1 基本概念	§ 18-2 工件的装夹
		§ 18-3 制订机械加工过程的原始资料	§ 18-4 制订机械加工过程的程序
	第十九章 零件机械加工过程举例	§ 19-1 轴类零件	§ 19-2 盘套类零件
		§ 19-3 箱体零件	习题及思考题
		主要参考文献	

<<机械加工工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>