

<<机械制造工程训练>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程训练>>

13位ISBN编号：9787562325994

10位ISBN编号：7562325995

出版时间：2007-2

出版时间：华南理工大学出版社

作者：张木青

页数：278

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程训练>>

内容概要

《机械制造工程训练（第2版）》为工程训练（金工实习）的实习教材，全书共分为4篇21章，内容包括工业安全基础知识、金属材料及钢的热处理、铸造、锻压、焊接、塑料成型、表面处理技术、切削与零件加工、车工、铣削与齿形加工、刨工、磨工、钳工与装备、汽车结构、数控加工基础知识、电火花加工、数控线切割、数控车削、数控铣削及加工中心等。

《机械制造工程训练（第2版）》适用于高等学校机械类、近机械类本、专科学生；对于非机械类专业，可根据专业特点和教学条件，有针对性地选择其中的实习内容组织教学。

《机械制造工程训练》还可作为有关工程技术人员和技工的自学参考书。

<<机械制造工程训练>>

书籍目录

第1篇 工程训练学生必读与安全知识第1章 工程训练学生必读第2章 工业安全基本知识第2篇 材料及其成型技术训练第3章 金属材料及其热处理第4章 铸造成型第5章 锻压成型第6章 焊接成型第7章 塑料成型技术第8章 材料表面处理技术第3篇 机械加工技术训练第9章 切削加工基础和零件加工质量检验技术第10章 车削加工第11章 铣削加工与齿形加工第12章 刨削加工第13章 磨削加工第14章 钳工与装配第15章 汽车结构基本知识第4篇 数控加工技术训练第16章 数控加工基础知识第17章 电火花加工第18章 数控线切割加工第19章 数控车削加工第20章 数控铣削加工第21章 加工中心加工参考文献

<<机械制造工程训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>