

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787562149163

10位ISBN编号：756214916X

出版时间：2010-7

出版时间：西南师范大学出版社

作者：杨小刚，张红 主编

页数：144

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与技术测量>>

### 内容概要

本教材将极限配合和计量学内容有机地结合在一起，共包括绪论、常用量具的使用、形状和位置公差、表面粗糙度、技术测量、机动6部分。

教材针对中等职业学校高级工和中级工教育特点和要求，遵循理论内容“必需、够用”，实训内容“适用、可操作”的原则；采用了最新的国家标准，并借鉴国外先进的职业教育理念，采用任务驱动编写方式，结合国内中职学生的教育特点，以突出技能培养，从而提高教学质量和技能水平。

本书适于中等职业学校机电类和电类专业作为教材使用。

## <<公差配合与技术测量>>

### 书籍目录

第一单元 绪论 任务一 互换性 任务二 加工误差与公差 任务三 公差标准 任务四 技术测量  
第二单元 量具使用 任务一 概述 任务二 游标量具 任务三 螺旋测微量具 任务四 指示表类量具 任务五 角度量具 任务六 专用量具  
第三单元 尺寸公差与配合 任务一 公差与配合的术语及定义 任务二 标准公差与基本偏差系列 任务三 公差带代号 任务四 基准制 任务五 公差与配合代号的识别及应用 任务六 一般线性尺寸的未注公差  
第四单元 形状和位置公差 任务一 概述 任务二 形位公差的标注 任务三 形状公差 任务四 位置公差 附表：形位公差标注示例、读法及常用检测方法 任务五 公差原则与最小条件原则  
第五单元 表面粗糙度 任务一 概述 任务二 表面粗糙度的评定 任务三 表面粗糙度的符号及标注 任务四 表面粗糙度的选用与检测  
第六单元 技术测量 任务一 技术测量的基本知识 任务二 尺寸的检测 任务三 形状和位置误差的检测 任务四 现代测量技术附录参考文献

<<公差配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>