

<<数控加工自动编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工自动编程技术>>

13位ISBN编号：9787561833247

10位ISBN编号：7561833245

出版时间：2010-1

出版时间：天津大学出版社

作者：邵东波 编

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工自动编程技术>>

### 内容概要

本书以“必需、够用”为原则，依据“工学结合、项目驱动”的高职高专教育教学新理念，精心选择教材内容，合理安排章节结构，系统地介绍了CAXA数控加工自动编程技术的相关知识。

本书集数控车和数控铣(含加工中心)造型及自动编程技术于一身，涵盖了CAXA数控车和CAXA制造工程师的主要内容，分“数控车”和“数控铣”两部分共14个学习情境。

本书内容丰富，表述简洁，图文并茂，易学易懂。

本书可作为高职高专及成人院校的机电类特别是数控加工类专业的教材使用，也可作为工程技术人员的参考用书。

## &lt;&lt;数控加工自动编程技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分 数控车 学习情境1 减速器输出轴的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、学习内容 三、加工的具体步骤与方法 学习情境2 减速器轴承套的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、学习内容 三、自动编程及加工 学习情境3 法兰盘的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、自动编程及加工 学习情境4 转轴的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、自动编程及加工

第二部分 数控铣 学习情境1 泵体端盖底板的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、实体造型 三、自动编程及加工 四、常见问题及原因 学习情境2 手机壳体侧板的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、新知识讲解 三、造型及加工步骤 学习情境3 鼠标的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、实体造型 三、自动编程及加工 学习情境4 五角星的自动编程及加工 一、项目导入任务与分析 二、新知识讲解 三、造型及加工步骤 学习情境5 连杆电极的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、新知识讲解 三、造型及加工步骤 学习情境6 饮料瓶底凹模的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、实体造型 三、自动编程及加工 四、常见问题及原因 学习情境7 扳手锻模的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、新知识讲解 三、造型及加工步骤 学习情境8 叶轮动模的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、实体造型 三、自动编程及加工 学习情境9 减速器箱体的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、实体造型 三、自动编程及加工 学习情境10 偏心轴的自动编程及加工 一、项目导入与任务分析 二、造型及加工步骤参考文献

<<数控加工自动编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>