

<<模具专业毕业设计手册>>

图书基本信息

书名：<<模具专业毕业设计手册>>

13位ISBN编号：9787561832868

10位ISBN编号：7561832869

出版时间：2010-1

出版时间：天津大学出版社

作者：李奇等著

页数：357

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;模具专业毕业设计手册&gt;&gt;

## 前言

课程设计和毕业设计是高等职业教育中不可缺少的教学环节。

本书是为了适应高等职业教育模具专业的教学需求,根据普通高等职业教育“模具设计与制造”专业教学计划的教学大纲而编写的,是高职院校模具设计与制造专业课程设计和毕业设计的教学用书,也可作为从事模具设计和成形工艺工程技术人员的参考资料。

按照现代模具工业技术人员必须具备设计模具结构和制定成形工艺规程的知识、技术和能力的培养目标,本书分为3部分共17章,第一章至第九章为冲压工艺与模具设计,第十章至第十六章为塑料成型工艺与模具设计,第十七章为模具设计图样的绘制。

全书具体地介绍了各种冷冲压成形材料和塑料成型材料的性能、各种冲压件(冲裁件、拉深件和弯曲件)和塑件的结构工艺性要求、冲压模具和塑料模具设计所需的各种常用公式与数据、各种冲压模具和塑料模具的典型结构形式和设计要求、模具设备的选用方法和常用的设备技术参数。

另外,为了方便读者进行模具设计,本书提供了模具设计时所需的国家标准,如专业术语、冲压模架和注射模架及其他标准件的国家标准。

模具技术是一门综合性很强的学科,考虑到模具专业学生的知识结构及使用要求,本书在内容的编排上力求完整统一,并注意理论与实用的兼顾,以满足不同水平学生的设计要求。

本书第一、二、三章由魏春雷编写,第四、五、六、七章由潘桂根编写,第八、九章由朱祖武编写,第十、十一章由赖文华编写,第十二、十三、十四、十五章由朱三武编写,第十六、十七章由章南编写。

全书由魏春雷负责统稿,并由李奇主审。

本书在编写过程中得到了行业企业技术专家的大力支持和帮助,在此一并表示感谢,同时感谢我们引用文献的作者,他们辛勤研究的成果使本书大为增色。

由于制件本身具备一定的复杂性,而且随着工业技术的发展,模具结构也呈现出越来越复杂的趋势,加之编者水平有限,书中难免存在错误和不当之处,恳请使用本书的读者批评指正。

## <<模具专业毕业设计手册>>

### 内容概要

《模具专业毕业设计手册》根据普通高等职业教育“模具设计与制造”专业教学计划和教学大纲编写。

包括冲压工艺与模具设计、塑料成型工艺与模具设计、模具设计图样的绘制3部分，共分17章。

第一章至第九章为冲压工艺与模具设计；第十章至第十六章为塑料成型工艺与模具设计；第十七章为模具设计图样的绘制。

《模具专业毕业设计手册》是高职院校模具设计与制造专业课程设计和毕业设计的教学用书，也可作为从事模具设计和成形工艺工程技术人员的参考资料。

## &lt;&lt;模具专业毕业设计手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分 冲压工艺与模具设计第一章 冲压件的工艺性一、冲裁件二、弯曲件三、拉深件第二章 冲压件的常用材料一、黑色金属二、有色金属三、非金属材料第三章 常用公式与数据一、毛坯尺寸计算二、变形程度计算三、模具工作部分尺寸计算及凸、凹模间隙四、压力计算和压力中心五、凸、凹模的强度校核第四章 冲裁模设计一、普通冲裁模的通用结构设计二、落料、冲孔单工序模设计要点三、落料、冲孔复合模设计要点四、连续模设计要点第五章 拉深模设计一、单工序拉深模设计要点二、连续拉深模设计要点第六章 弯曲模设计一、单工序弯曲模设计要点二、多工序连续弯曲模设计要点第七章 模架、模座、模板及模具钢的选用一、模架二、通用模座三、模板和垫板四、模具常用钢第八章 模具主要零部件设计一、工作零件二、定位(定距)零件三、卸料和弹顶零件四、导向零件五、支撑零件第九章 冲压模典型结构图例一、冲裁模图例二、弯曲模图例三、拉深模图例第二部分 塑料成型工艺与模具设计第十章 塑件的工艺性一、塑件的尺寸、精度和表面粗糙度二、塑件的结构形状三、塑件上的螺纹和塑料齿轮四、带嵌件塑件的设计第十一章 塑料成型模术语一、适用范围二、塑料成型模分类三、塑料成型模结构要素和零部件四、塑料成型模主要设计要素第十二章 塑件模具设计常用资料一、塑件模具设计的基本要求二、塑料注射模设计程序三、塑件模具的常用材料四、塑料模的公差与配合五、塑件模具的常用螺钉及选用六、塑件模具的常用销钉及选用第十三章 塑件模具零件计算一、成型零件工作尺寸的计算二、常用浇口尺寸的经验确定三、凹模侧壁和底板厚度的计算四、压缩模加料腔高度的计算五、抽拔距和抽拔力的计算六、斜导柱的计算七、楔紧块刚度的计算八、卸模杆长度的计算九、塑件推出距离的计算十、加热元件和加热量的计算第十四章 塑料注射模标准零件及技术要求一、塑料注射模的标准零件及应用二、塑料注射模零件技术条件三、塑料注射模技术条件第十五章 塑料注射模模架一、模架的组成二、模架的组合形式三、模架导向件与螺钉安装形式四、基本型模架组合尺寸五、模架的型号、系列、规格和标记六、模架技术条件七、模架精度检查第十六章 塑料成型设备一、液压机二、注射机第三部分 模具设计图样的绘制第十七章 模具设计绘图一、模具总装配图的绘制要求二、模具零件图的绘制要求三、模具图常见的习惯画法参考文献

<<模具专业毕业设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>