

<<制造工程实践>>

图书基本信息

书名：<<制造工程实践>>

13位ISBN编号：9787561825242

10位ISBN编号：7561825242

出版时间：2007-8

出版时间：天津大学出版社

作者：刘群山

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造工程实践>>

内容概要

《制造工程实践》是依据机械基础课程教学指导分委员会（金工课指组）2004年提出的普通高等学校《工程材料及机械制造基础系列课程教学基本要求》和《普通高校工程训练教学中心建设规范与验收标准》，并结合近来有关高校金工实习改革的经验和实践编写的。

本着加强基础、加强实践环节、提高学生的动手能力和综合素质、培养学生创造性思维方式和能力的原则，本书在原金工实习基础上，重点增加了有关先进加工技术、电子、电工等方面的内容。

全书共分十三章，包括金属材料及钢的热处理、铸造、锻压、焊接、常用量具、车削、铣削、刨削、磨削、钳工、数控加工、电子装配、电工等。

每章后附有复习思考题。

本书可作为高等院校理工科各专业学生的制造工程领域的综合实习与训练教材（适宜4-6周长学时）。

也可作为有关工程技术人员和工企业管理干部的学习参考书。

书籍目录

第一章 金属材料及钢的热处理第一节 金属材料的性能第二节 常用金属材料第三节 钢的热处理
复习思考题第二章 铸造第一节 砂型铸造第二节 铸造合金的熔炼与浇注第三节 铸件的清理、检
验及其主要缺陷第四节 特种铸造复习思考题第三章 锻压第一节 概述第二节 坯料的加热和锻件
的冷却第三节 自由锻造第四节 模锻和胎模锻第五节 冲压复习思考题第四章 焊接第五章 常用
量具第六章 车削第七章 铣削第八章 刨削第九章 磨削第十章 钳工第十一章 数控加工第十二
章 电子装配第十三章 电工参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>