

<<金属工艺学实习教材>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习教材>>

13位ISBN编号：9787561812037

10位ISBN编号：7561812035

出版时间：2002-09-01

出版时间：天津大学

作者：宋力宏 倪为国

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习教材>>

内容概要

本书根据原国家教委1995颁布的《高等学校工科金工实习教学基本要求》以及新的国家标准，并为适应系列课程改革的要求而编写的。

全书共九章，包括铁碳合金、液态成形、焊接、金属切削加工基本成形方法及数控加工等。全书内容简练，求精未求全，图文并茂，并加强了新技术、新工艺的内容。

<<金属工艺学实习教材>>

书籍目录

第一章 铁碳合金及其热处理 第二章 液态成形 第三章 塑性成形 第四章 焊接 第五章 金属切削加工常用量具和刀具材料 第六章 车削加工 第七章 铣削、刨削、磨削加工 第八章 钳工 第九章 数控加工

<<金属工艺学实习教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>