第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787561811214

10位ISBN编号：7561811217

出版时间：1999-1

出版时间：天津大学

作者：黄观尧

页数：415

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《机械制造工艺基础》分3篇共22章。
第1篇包括第1章至第8章，讲述金属切削基本规律及其应用；第2篇包括第9章至第16章，讲述金属切削刀具；第3篇包括第17章至第22章；讲述金属切削机床。
《机械制造工艺基础》推荐作为职业高师机械类专业的教材，也可作为电视大学、职业大学教材以及工厂、企业从事机械制造的工程技术人员的学习参考书。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

第一篇金属切削原理第1章基本定义第2章金属切削过程第3章切削力第4章切削热和切削温度第5章刀具材料、刀具磨损和耐用度第6章工件材料的切削加工性第7章刀具合理几何参数的选择第8章切削用量的选择第二篇金属切削工具第9章车刀第10章成形车刀第11章铣刀第12章空加工刀具第13章拉刀

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com