

<<机械加工技术实训>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术实训>>

13位ISBN编号：9787561758137

10位ISBN编号：7561758138

出版时间：2008-3

出版时间：华东师大

作者：万文龙

页数：181

字数：273000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技术实训>>

前言

常州科教城(高等职业教育园区)是培养高级专门人才和高素质应用型人才的摇篮;是常州市产学研结合、高科技产业发展、科技自主创新的先导区;是江苏省高等职业教育改革试验区。

2003年,常州信息职业技术学院、常州纺织服装职业技术学院、常州工程职业技术学院、常州轻工职业技术学院、常州机电职业技术学院五所高职院和江苏工业学院一所本科院校首批入驻园区,日前已有7.6万名全日制学生进区学习,成人教育学生约1.8万人。

园区六所高校先后通过了国家教育部教学水平评估,均被评为优秀等第;几年来获得省部级以上奖励1980余项,其中学生获得省级以上大赛团体或个人一等奖100余项。

园区致力于创建一个理论与实践紧密结合的教育;一个既能充分提供就业,又能为创业做好准备的教育;一个教育与科技、经济积极互动,集约发展、内外开放、资源共享的教育。

从2003年至今已连续五年毕业生全部就业。

园区内每一所高职院均具有近50年的办学积淀,形成了以电子、信息、纺织、服装、工程、化工、机械、轻工、机电等为代表的一大批优势学科,打造了一大批理论扎实、技术精深、实践能力强的“双师”型、专家型教师。

常州科教城(高等职业教育园区)现代工业中心作为园区集约发展、内外开放、充分共享的现代化教育实训中心,建成以来,更新理念,创新机制,大胆实践,在高职教育改革、提高高职实训教学质量方面取得了丰富的经验和一批创新性成果。

为了深入贯彻教育部《关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》的精神,常州市科教城(高等职业教育园区)管理委员会以科教城现代工业中心为载体,集聚城内外具有深厚理论功底与丰富实践经验的优秀教师、企业专家,启动了“城本”实训教材的建设工作,以此作为科教城(高等职业教育园区)教育、教学改革的一项重要举措与创新实践。

本教材系常州科教城(高等职业教育园区)“城本”实训教材系列之一,教材编写具有鲜明的特点:

1. 注重以项目(生产)任务为中心、以模块单元为基础。

教材编写打破传统的理论递进编写体系,直接以实际项目(生产)任务作为出发点和落脚点,使学生学以致用。

同时,模块化的编排极大地方便了实训教学的安排。

2. 注重理论和技能的普遍性。

教材内容在突出实用性的同时,同时注重选取典型实例,使学生做到举一反三、灵活运用。

3. 注重与现代化的实训装备相匹配、与学生考工考级相结合、与科学的工艺工序相结合。

<<机械加工技术实训>>

内容概要

根据教高[2006]16号文件《关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》的精神，为适应常州科教城(高等职业教育园区)现代工业中心的机械加工技术实训教学需要，探索工学结合人才培养模式，突出高职教育特色，我们在总结多年来常州科教城(高等职业教育园区)各院校机械加工实训教学经验的基础上，结合机械加工技术实训的设备特点，编写了本教材。

本教材的编写工作吸纳了常州机电职业技术学院、常州信息职业技术学院、常州纺织服装职业技术学院、常州工程职业技术学院、常州轻工职业技术学院等五所高职院校机械加工技术方面最新教学成果，以岗位需要为依据，以职业能力为主线，以工作任务为中心，以技术实践知识为焦点，以技术理论知识为背景，打破了原有的学科化教学内容体系，形成了富有职业教育特色的新的教学内容体系。教材内容编排首先呈现的是具体的加工任务，其次是引导学生一步步完成工件的加工和检验，然后将完成该工作任务应具备的相关理论知识和实践知识依次展现，体现了“教师在做中教，学生在做中学”的人才培养理念。

教材力求图文并茂、形象直观、通俗易懂。

教材内容涵盖了中级车工考证的应知和应会教学要求，结合车工、铣(镗)工、磨工等工种职业岗位的基本要求，参照相关的职业资格标准，突出学生实践操作能力的培养，把机械加工能力培养贯穿于教学的全过程，有助于机械类和近机类专业学生实训后考证，取得相应工种的国家职业资格证书。

<<机械加工技术实训>>

书籍目录

单元一 车削加工认知及车削简单阶梯轴单元二 车削具有简单成形面及滚花要求的轴单元三 车削圆锥面、套单元四 车削具有螺纹和槽的轴单元五 车削梯形螺纹轴单元六 车削偏心工件单元七 车削蜗杆工件车工综合练习车削梯形螺纹锥体单元八 铣削加工认知及铣六面体单元九 铣键槽及铣等分工件单元十 磨削加工认知及磨光轴、磨垫板单元十一 镗削加工认知及镗削支架通孔参考文献

<<机械加工技术实训>>

章节摘录

- 单元一 车削加工认知及车削简单阶梯轴 一、实训目标
1. 了解车床的结构、车削加工特点、普通车床安全操作规程和车床的维护保养知识。
 2. 熟悉车刀的基础知识、车床基本的操作方法。
 3. 掌握识读零件图的基础知识(理解零件图上公差配合、形位公差、表面粗糙度及其有关技术要求的含义,并能根据给定的条件,将它们正确地标注在图样上)。
 4. 掌握车刀的刃磨方法、车削阶梯轴的操作步骤。
 5. 学会正确使用游标卡尺和外径千分尺等量具。

<<机械加工技术实训>>

编辑推荐

《高职教育实训系列教材·机械加工技术实训》力求图文并茂、形象直观、通俗易懂。教材内容涵盖了中级车工考证的应知和应会教学要求，结合车工、铣(镗)工、磨工等工种职业岗位的基本要求，参照相关的职业资格标准，突出学生实践操作能力的培养，把机械加工能力培养贯穿于教学的全过程，有助于机械类和近机类专业学生实训后考证，取得相应工种的国家职业资格证书。

<<机械加工技术实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>