

<<管桩简明手册>>

图书基本信息

书名：<<管桩简明手册>>

13位ISBN编号：9787561461983

10位ISBN编号：7561461984

出版时间：2012-10

出版时间：四川大学出版社

作者：廖振中

页数：309

字数：477000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<管桩简明手册>>

内容概要

廖振中先生是建华管桩的总工程师、中国预制混凝土管桩领域为数不多的知名专家。

《管桩简明手册》汇集了行业专家和一线技术人员的共同智慧，是目前中国混凝土管桩先进制造技术的结晶。

这本书不仅有利于促进混凝土预制桩的质量提升，而且将进一步促进中国混凝土预制桩的技术进步。

<<管桩简明手册>>

作者简介

廖振中，1941年7月出生于四川成都，高级工程师。
现任建华管桩集团总工程师，中国混凝土标准化技术委员会委员，中国水泥制品标准化技术委员会委员，中国建设工程标准化协会理事等职。
近20年来，一直在建华管桩集团从事技术工作。
对预应力混凝土管桩生产厂的设计施工、工艺及装备、检验与检验装备、企业技术管理等有较丰富的经验。
曾主持和参与了老厂的技术改造；主持和参与了几十个生产基地近百条管桩生产线的新建和设计；参与了多项国家标准、行业标准、地方标准的制订、修改、审核工作；在国内杂志上发表过多篇文章，并出版过专著。

<<管桩简明手册>>

书籍目录

第1章 概论

- 1.1 预应力混凝土管桩的发展历史
- 1.2 预应力混凝土管桩在我国的发展
- 1.3 有关预制混凝土管桩的标准化工作
- 1.4 预应力混凝土管桩在我国的应用

第2章 先张法预应力混凝土管桩的构成

- 2.1 预应力混凝土管桩的结构
- 2.2 预应力混凝土管桩的特点
- 2.3 预应力混凝土管桩的力学性能指标

第3章 预应力混凝土管桩的原材料

- 3.1 管桩对混凝土原材料的要求
- 3.2 管桩对混凝土拌合物的技术要求
- 3.3 管桩对骨架的要求
- 3.4 管桩对钢结构的技术要求

第4章 管桩生产厂的设计

- 4.1 管桩生产厂的设计原则
- 4.2 车间平面布置的设计

第5章 管桩的生产制造

- 5.1 管桩生产的工艺流程
- 5.2 管桩的制造工艺
- 5.3 管桩的生产装备
- 5.4 管桩生产的检验与检验装备
- 5.5 管桩的安全生产
- 5.6 管桩生产常见质量问题解析

第6章 管桩基础的设计

- 6.1 基本规定
- 6.2 桩基计算
- 6.3 构造要求
- 6.4 管桩的防腐

第7章 管桩基础施工

- 7.1 一般要求
- 7.2 管桩的起吊、运输和堆放
- 7.3 管桩的连接
- 7.4 施工机具
- 7.5 锤击法沉桩
- 7.6 静压法沉桩

第8章 工程质量检验和验收

- 8.1 施工前检验
- 8.2 施工中的检验
- 8.3 施工后检验
- 8.4 工程质量验收

第9章 管桩工程案例

- 9.1 广西南宁商品房工程
- 9.2 广东阳江商住楼群
- 9.3 江苏芜湖廉租房

<<管桩简明手册>>

- 9.4 天津别墅群
 - 9.5 天津塘沽住宅
 - 9.6 上海银行大厦
 - 9.7 上海盛大金磐公寓
 - 9.8 广东开平大厦
 - 9.9 广西北海酒店
 - 9.10 江西南昌商住楼改造工程
 - 9.11 山东客站
 - 9.12 安徽马鞍山商住新城
 - 9.13 福建福州安置房
 - 9.14 上海高架桥(大直径管桩)
 - 9.15 温福铁路连江段
 - 9.16 在不同地质条件下应用管桩的案例
 - 9.17 应用管桩的重点工程
- 第10章 创新篇
- 10.1 新产品
 - 10.2 新工艺
 - 10.3 新装备
 - 10.4 先进的施工法
- 附录
- 参考文献

<<管桩简明手册>>

章节摘录

6.选择最佳的物流方向 在车间内，原材料、半成品、成品立体交叉，相互流动，如何设计最佳物流路径，避免与减少交叉十分重要。特别是运输工具都应有自己的行车路线。在结合处，如何打“时间差”。如一台起重机，它起吊物品的始点与终点，行进中的停车点，行进与停留时间的选择都要合理，以减少辅助时间，与车间总的工序节拍平衡、匹配。

7.车间的定置管理 车间内的工艺装备的定置管理，车间生产所需的辅助装备应定位于最佳位置，以利减少辅助时间，提高生产效率。如气板机在布料区和拆模区使用，气管接头设置在何处最有利，管模密封用草绳置于何处最为快捷方便等。

8.车间跨度与高度的选择 车间跨度与高度的选择，应依据工序节拍、装备与布局、生产管桩规格来决定。

车间高度决定于起重机提升高度的选择，这对生产效率与安全生产具有极大关系。

跨度与管桩生产规格中的长度有极大关系。

跨度选大了，既降低生产效率，又增加成本，造成浪费，增加不稳定因素，于安全生产不利；跨度选小了，不利操作，亦会降低生产效率，空间过于紧凑，也会增加不安全因素。

提升高度也如此，不再累述。

9.人力资源的合理配置 每个生产车间要设置多少人，各工序生产工人如何配置对生产效率有至关重要的作用。

配置的基础是工序节拍，配置的关键是特殊工种人员，在车间生产中影响数量、质量的核心人物是负责全面协调的生产班长、搅拌机手、吊机手、离心机手等。

要注意有机搭配，在生产“实战”中磨合、协调。

10.各岗位人员要职责分明 各岗位人员一定要职责分明，特别是公共通道上人员及交叉作业者。

例如，我们设计直线性生产车间可选有3-5台吊机。

若设计4台吊机，则1号机负责上管模的合模与将合模后管模吊往离心机；2号机负责将离心后管模吊往蒸养池，将拆模后的上管模吊往上模架；3号机负责将装有笼筋的下管模吊往台前布料线，将蒸养池管模吊往拆模区；4号机负责将拆模区上管模拆开，将管桩吊装在蒸养车上。

2、3号机还可以灵活调剂使用。

各机职责分明，相互协调，可取得最佳生产效率。

综上所述，管桩生产厂的设计是一个系统工程，要认真调查研究，综合平衡，并结合实际状况全面考虑，以取得最佳的经济效益。

.....

<<管桩简明手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>