

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787561234396

10位ISBN编号：7561234392

出版时间：2012-8

出版时间：杨雪玲、李晓静 西北工业大学出版社 (2012-08出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具>>

内容概要

《金属切削原理与刀具》是为适应职业技术教育教学改革需要而编写的，旨在培养学生利用金属切削原理与刀具相关知识解决生产实际问题的能力。

本书在编写中力求结合生产实际，突出应用性，形成教师好教、学生易学的教材特色；同时强调以能力为本的教育理念。

本书紧紧围绕职业教育培养目标，讲求实效，图文并茂，简单实用，以“够用为准”的原则，力求以较少的篇幅完成对所需内容的介绍。

本书的主要内容包括基本概念、刀具材料、金属切削的基本规律、切削理论的应用、磨削与砂轮、车刀、孔加工刀具、铣削与铣刀、拉刀、齿轮加工刀具和数控刀具及其工具系统。

杨雪玲和李晓静主编的《金属切削原理与刀具》可作为职业院校机械制造、数控技术和机电一体化等专业的教材，也可作为相关工程技术人员的参考书。

<<金属切削原理与刀具>>

书籍目录

项目一 基本概念 任务1 切削运动与切削用量 任务2 刀具切削部分的基本定义 任务3 刀具的工作角度 任务4 切削层与切削方式 任务5 刀具角度的换算 任务6 刀具角度的一面二角分析法
项目二 刀具材料 任务1 概述 任务2 高速钢 任务3 硬质合金 任务4 陶瓷 任务5 超硬刀具材料
项目三 金属切削的基本规律 任务1 切削变形与切屑形成 任务2 切削力 任务3 切削热与切削温度 任务4 刀具磨损与刀具寿命
项目四 切削理论的应用 任务1 切屑控制 任务2 工件材料的切削加工性 任务3 切削剂的选择 任务4 已加工表面质量 任务5 刀具几何参数的合理选择 任务6 切削用量的合理选择 任务7 现代切削新技术简介
项目五 磨削与砂轮 任务1 磨削运动 任务2 砂轮 任务3 磨削过程 任务4 磨削力和磨削温度 任务5 磨削表面质量与砂轮修整 任务6 特种磨削 任务7 石材用人造金刚石磨具简介 任务8 刀具刃磨与重磨
项目六 车刀 任务1 车刀的类型 任务2 焊接式车刀 任务3 机夹式车刀 任务4 可转位车刀 任务5 涂层刀具
项目七 孔加工刀具 任务1 钻削与麻花钻 任务2 深孔钻 任务3 扩孔钻、铰钻 任务4 铰刀 任务5 镗刀 任务6 复合孔加工刀具
项目八 铣削与铣刀 任务1 铣刀的几何参数 任务2 铣削用量和切削层参数 任务3 铣削力 任务4 铣削方式 任务5 铣刀的磨损与铣刀寿命 任务6 常用尖齿铣刀
项目九 拉刀 任务1 拉刀的种类 任务2 拉刀的结构组成及主要参数 任务3 拉削方式
项目十 齿轮加工刀具 任务1 齿轮加工刀具的分类 任务2 齿轮滚刀 任务3 蜗轮滚刀 任务4 插齿刀
项目十一 数控刀具及其工具系统 任务1 对数控刀具的要求 任务2 数控刀具的工具系统 任务3 刀具尺寸的控制系统与刀具磨损、破损检测参考文献

<<金属切削原理与刀具>>

编辑推荐

杨雪玲和李晓静主编的《金属切削原理与刀具》内容包括金属切削原理和切削刀具两部分，共11个项目。

依次为切削运动和刀具的基本概念、刀具材料、金属切削的基本规律、切削理论的应用、磨削与砂轮、车刀、孔加工刀具、铣削与铣刀等。

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>