

<<电子产品执照工程训练指导教程>>

图书基本信息

书名：<<电子产品执照工程训练指导教程>>

13位ISBN编号：9787561234174

10位ISBN编号：7561234171

出版时间：2012-8

出版时间：西北工业大学出版社

作者：马保吉，程婕，张中林 编

页数：160

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电子产品执照工程训练指导教程>>

### 内容概要

《电子产品制造工程训练指导教程》是为配合高等工科院校工程训练而编写的“现代工程教育丛书”之一，是为了响应教育部关于培养应用型人才和西安工业大学工程训练教学改革的需要而编写的。

全书共分八章。

内容包括电子产品工程训练的目的、性质、内容、训练与管理方法，电子元器件的识别与检测，收音机和指针式万用表的原理分析、电路图绘制、电路参数计算、焊接、装配、测试、调试与故障排除，单、双面板的制作，集成稳压电源等小型电子产品电路板设计和电路实验。

附录中以列表形式给出部分常用元器件的命名与参数。

《电子产品制造工程训练指导教程》是西安工业大学电子产品工程训练的操作指导教材，是目前电子产品工程训练实践经验的总结。

本书能够使读者在理论指导下按部就班地进行电子产品制造工程实践技术训练，同时它也可以作为其他电子产品制造的实践与理论借鉴。

书籍目录

第1章 电子产品制造工程训练第1节 电子产品制造工程训练的性质、目的、要求和方法第2节 电子产品制造工程训练的内容和时间安排第3节 电子产品制造工程训练的学生管理第2章 常用电子元器件的识别与检测第1节 常用电子元器件概述第2节 常用电子元器件识别第3节 常用电子元器件的指针式万用表检测第3章 手工焊接技术基础训练第1节 手工焊接装配的材料和工具第2节 手工焊接的操作第3节 手工烙铁焊常见焊点缺陷及操作分析第4章 \$205-2T收音机的实训第1节 \$205-2T收音机的基本工作原理第2节 \$205-2T收音机贴装元件的回流焊接第3节 \$205-2T收音机插装元件的装配第4节 \$205-2T收音机总装和静态参数测试第5节 \$205-2T收音机的调试第6节 \$205-2T收音机的常见故障排除第5章 960型指针式万用表的实训第1节 960型指针式万用表的电路原理第2节 960型指针式万用表的波峰焊接第3节 960型指针式万用表的手工焊接和装配第4节 960型指针式万用表的调试、测试与误差分析计算第6章 印制电路板的制作第1节 印制电路板的定义、组成和分类第2节 小型印制电路板制作系统的工艺流程第3节 小型印制板制作系统设备操作工艺第4节 菲林底片的制作第5节 印制板电路板的手工制作第7章 小型电子产品实验第1节 三端集成稳压电源电路原理分析第2节 三端集成稳压电源电路板图的设计与绘制第3节 三端集成稳压电源电路板的布焊、测试和故障排除第4节 小型电子产品实验电路推荐第8章 MF50指针式万用表的使用附录

## <<电子产品执照工程训练指导教程>>

### 编辑推荐

《电子产品制造工程训练指导教程》按照具体实训项目编排分类，紧紧围绕当前工程实践，训练内容广泛。

在叙述操作过程中，结合笔者从事电子产品工程训练的教学经验论述了技术技巧、注意事项和操作原理，使读者既能按部就班地操作，又能尽快掌握技术技巧，了解操作原理。

《电子产品制造工程训练指导教程》按电子产品制造工程训练过程布局，循序渐进地展开，有利于读者逐步掌握电子产品制造的相关知识。

书中采用图文混排，内容简洁容易理解，指导性强，适合进行实际操作。

在附录部分还收录了常见电子元器件的命名方法及特别常用的部分晶体管参数，便于读者展开电子制作、电子维修活动时参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>