

<<飞机钣金工艺学>>

图书基本信息

书名：<<飞机钣金工艺学>>

13位ISBN编号：9787561230091

10位ISBN编号：7561230095

出版时间：2011-2

出版时间：西北工业大学出版社

作者：王海宇

页数：321

字数：501000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<飞机钣金工艺学>>

### 内容概要

王海宇主编的《飞机钣金工艺学》主要包括：绪论部分介绍了飞机钣金工艺的基本概念、特点和飞机钣金零件的材料、分类、加工路线的基本环节、变形特点等，让读者初步了解和认识飞机钣金工艺技术的基本知识；第1章介绍了金属变形基本理论，即金属变形机理、应力-应变曲线、应力状态图和应变状态图、影响金属塑性变形的主要因素；第2章在介绍模线样板基本概念、分类及用途的基础上，对样板的标记符号进行了详细分析；第3章~第11章全面阐述了钣金工艺的各种成形方法；第12章简单介绍了飞机钣金零件的协调、工艺规程编制与模具设计的基本知识。

# <<飞机钣金工艺学>>

## 书籍目录

### 绪论

#### 思考题

### 第1章 金属变形基本理论

- 1.1 金属变形机理
- 1.2 应力-应变曲线
- 1.3 应力状态图和应变状态图
- 1.4 影响金属塑性变形的的主要因素

#### 思考题

### 第2章 模线样板

- 2.1 概述
- 2.2 样板的分类、用途及工艺孔
- 2.3 样板的标记符号

#### 思考题

### 第3章 钣金分离工艺

- 3.1 剪切
- 3.2 冲裁
- 3.3 其他分离工艺
- 3.4 排样与搭边

#### 思考题

### 第4章 手工成形

- 4.1 手工划线
- 4.2 手工弯曲
- 4.3 放边
- 4.4 收边
- 4.5 拔缘
- 4.6 拱曲
- 4.7 卷边
- 4.8 咬缝
- 4.9 校正

#### 思考题

### 第5章 弯曲

- 5.1 压弯
- 5.2 滚弯
- 5.3 拉弯
- 5.4 管子弯曲

#### 思考题

### 第6章 拉深成形

- 6.1 拉深成形的基本原理及变形过程分析
- 6.2 拉深工艺
- 6.3 拉深模
- 6.4 特殊拉深方法与变薄拉深方法

#### 思考题

### 第7章 橡皮成形

- 7.1 橡皮成形的基本原理及成形过程分析
- 7.2 橡皮成形设备与模具

## <<飞机钣金工艺学>>

### 7.3 橡皮成形工艺

#### 思考题

### 第8章 拉形成形

#### 8.1 拉形成形的应用与基本原理

#### 8.2 拉形设备与拉形模

#### 8.3 拉形工艺

#### 思考题

### 第9章 旋压成形

#### 9.1 旋压成形的基本原理

#### 9.2 旋压工具、模具与旋压床

#### 9.3 普通旋压

#### 9.4 变薄旋压

#### 9.5 旋压成型的主要工艺参数

#### 思考题

### 第10章 落压成形

#### 10.1 概述

#### 10.2 落压设备与落压模

#### 10.3 落压工艺

#### 思考题

### 第11章 其他钣金成形工艺方法

#### 11.1 喷丸成形

#### 11.2 加热成形

#### 11.3 蠕变成形和应力松弛成(校)形

#### 11.4 冷冲挤和胀形

#### 11.5 高能成形

#### 11.6 超塑性成形

#### 11.7 板料的柔性成形技术

#### 思考题

### 第12章 飞机钣金零件的协调、工艺规程编制与模具设计的基本知识

#### 12.1 飞机钣金零件协调的基本知识

#### 12.2 钣金零件工艺规程编制的基本知识

#### 12.3 钣金零件模具设计的基本知识

#### 思考题

#### 参考文献

<<飞机钣金工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>